

# 積層造形用ワイヤ

Wire for Additive Manufacturing (AM)

## 製品ラインナップ Products

銘柄		対応規格	特長
Ti/ Ti合金	WT2G (G-coat™)	JIS Z 3331 (S Ti 0120J)相当	<ul style="list-style-type: none"> <li>特殊被膜によりワイヤ送給性を改善 Good wire feedability through use of specially coated wire</li> <li>WAAM(アーク方式)では安定した造形性を確保 Excellent weldability for Additive Manufacturing (WAAM)</li> </ul>
	WAT™5G (G-coat™)	JIS Z 3331 (S Ti 6400J)相当	
Fe基	DHW	SKD61類似成分	<ul style="list-style-type: none"> <li>ダイカスト金型補修用途に適した硬さを施工ままで確保 (TIG溶接棒での使用実績) Ensuring hardness for die casting mold as built (Usage record of TIG welding rod)</li> <li>コバルトフリー Co free</li> </ul>
二相 SUS	SUS329J4L	JIS G 4303相当	<ul style="list-style-type: none"> <li>造形まま状態で組織を最適化し耐食性を確保 Optimized chemical composition to ensure corrosion resistance as built</li> <li>造形条件と熱処理条件の組み合わせにより、 耐食性および強度特性を確保 ※特許出願中 Optimized corrosion resistance and mechanical properties by combining build and heat treatment conditions</li> </ul>
	YS329J4L	JIS Z 3321相当	
Ni基	Alloy625	JIS Z 3334 (Ni6625)相当	<ul style="list-style-type: none"> <li>造形後熱処理を施すことで組織を均一化、耐食性を確保 Good corrosion resistance by heat treatment after built</li> </ul>

※製造寸法: φ1.2mm 荷姿:スプール整列巻き(重量は材種により変わります)

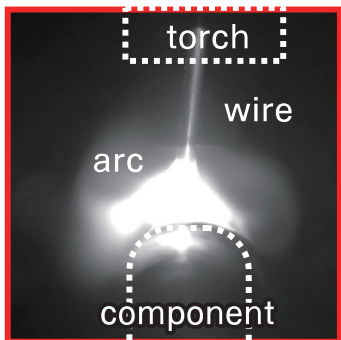
※上記以外の材種・寸法・表面状態(Cuめっき)についても検討可能ですのでお問い合わせください

※G-coatおよびWATは大同特殊鋼(株)の商標または登録商標です

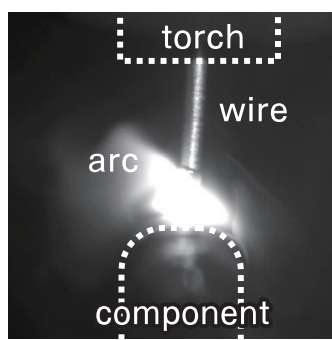
## G-coat™(WAT™5G)の特長

Arc stability of G-coat™

造形性(アーク安定性)良好



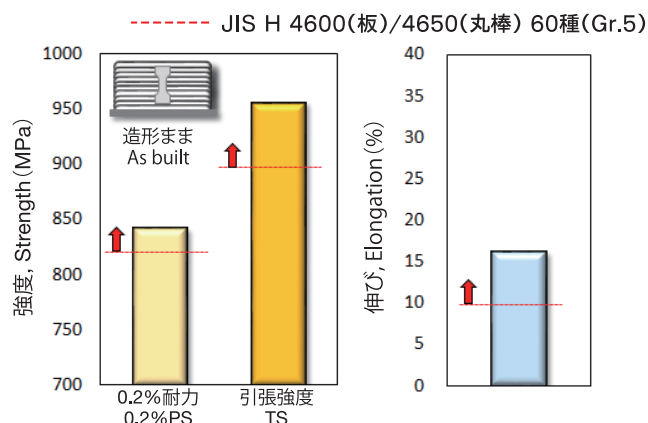
G-coat™ (WAT™5G)



Conventional wire

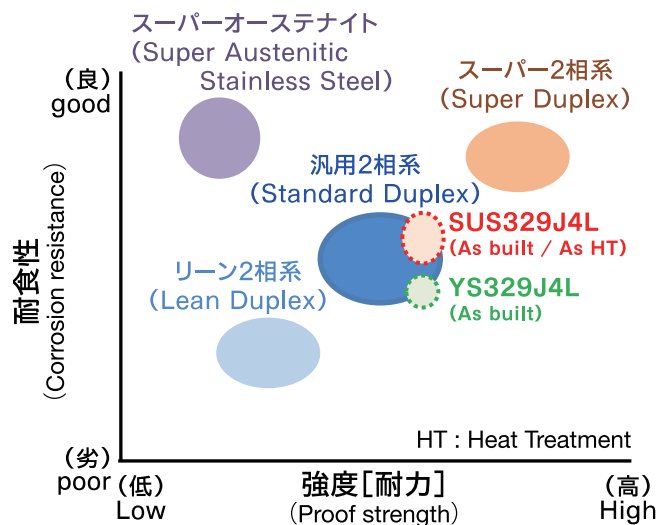
## G-coat™(WAT™5G)で作製した造形物の特性

Tensile properties of WAT™5G



## 当社二相SUS製品の位置付け

Characteristic positioning of AM-samples



## 当社二相SUS製品を用いた造形事例

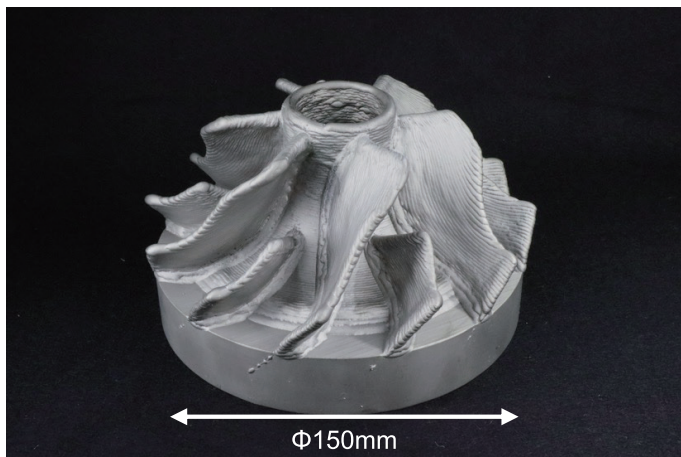
Manufacturing examples using SUS329J4L



造形方法:WAAM  
使用電源:Fronius製TPS5000-CMT

## 当社Alloy625製品を用いた造形事例

Manufacturing examples using Alloy625



造形方法:WAAM  
使用電源:Fronius製TPS5000-CMT

### ご注意

- ・本カタログに掲載されたデータは、代表的特性であり、保証を意味するものではありません。
- ・実際の溶接構造物における継手溶接金属の諸性能は、施工物の設計、鋼材成分、施工法、溶接条件、施工者技量等による影響を受けますので、実施される条件でご確認ください。
- ・本カタログ記載の技術情報を誤って使用して生じた損害については責任を負いかねますので、ご了承ください。
- ・なお本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

### Disclaimer and copyright

The figures in this document are typical values based on the results of our tests and there is no guarantee that the figures presented will be achieved when the products are used. The information in this document is subject to change without notice. Please contact us for the latest information. Any unauthorized distribution or reproduction of the content of this document is prohibited.



鋼材営業本部 ステンレス鋼営業部  
溶接材料営業室

Welding Wire Marketing & Sales Sect.  
Stainless Steel Marketing & Sales Dept.  
Specialty Steel Business Div.

URL : [www.daido.co.jp](http://www.daido.co.jp)  
E-mail : [welding@ask.daido.co.jp](mailto:welding@ask.daido.co.jp)

東京 (TOKYO) 03-5495-1272  
名古屋 (NAGOYA) 052-611-9465  
福岡 (FUKUOKA) 092-771-4481