

電 気 製 鋼

随 想	■ 材料の進化と研究・技術者の責任～ Alloy718 との縁～ / 守田浩貴 1
技術論文 Technical Paper	■ Fe-18Co 合金の組織構造と磁気特性におよぼす Si 添加量と圧延圧下率の影響 3 / 佐藤誉将, 梶並佳朋, 入山恭彦 Effect of rolling reduction rate and Si contents on microstructure and magnetic properties Takamasa SATO, Yoshitomo KAJINAMI and Takahiko IRIYAMA
技術資料 Technical Data	■ ワイヤーク積層造形におけるオーステナイトステンレス鋼の機械的特性におよぼす層間温度の影響 13 / 内 真人, 高橋茉莉, 小柳禎彦 Effect of interlayer temperature on mechanical properties of austenitic stainless steel in wire arc additive manufacturing Masato UCHI, Mari TAKAHASHI and Yoshihiko KOYANAGI
	■ Ni 基超合金の鍛造プロセスにおける機械学習を用いた FEM 代替シミュレーション手法の開発 21 / 小池真央, 河合達也, 松木隆紀, 中川純一 Development of a Machine Learning-Based Surrogate Model for Ni-Based Superalloy Forging Processes Masao KOIKE, Tatsuya KAWAI, Takanori MATSUKI and Junichi NAKAGAWA
	■ ネオジム熱間加工磁石の形状 / 配向制御技術を活用した自動車駆動用埋込磁石同期モータの設計検討 27 / 高橋龍司, 日南田純平, 加納善明 Design Studies on an Interior Permanent Magnet Synchronous Motor with Shape- and Orientation- Controlled Hot-Deformed Neodymium Magnets for Automotive Traction Drives Ryuji TAKAHASHI, Jumpei HINATA and Yoshiaki KANO
	■ 自発光を利用した熱間圧延材の材料幅および倒れ角の計測 35 / 高橋信幸, 中尾祐介, 湯藤隆夫, 國枝祥司 Non-Contact Dimension and Tilt Measurement of Hot Rolled Materials Using Self-Radiation Nobuyuki TAKAHASHI, Yusuke NAKAO, Takao YUTO and Shoji KUNIEDA
留学報告 Study Report	■ 米国ピッツバーグ大学留学報告 / 清 尚暉 43 Report on Study Abroad at the University of Pittsburgh Naoki SEI
製品紹介 Products	■ 超微小発光窓径φ 35 μm, 高温動作対応 125 °C 赤外点光源 LED 47 Infrared point source LED with an ultra-small emitting window of 35 μm and high-temperature operation capability up to 125 °C
設備紹介 Equipment	■ ㈱大同分析リサーチ XPS 装置 (PHI GENESIS) の紹介 51 Daido Bunseki Research, Inc., Introduction of the XPS Instrument (PHI GENESIS)