技術資料

Technical Data

高性能磁気センサ GIGS[®]の感度における FEM シミュレーションと実素子の比較検討

蟹江三次*1,小山恵史*2,八木富一*1,金田安司*3,長田誠一*1

Comparison between Actual Device and FEM Simulation on Sensitivity of High Performance Magnetic Sensor GIGS[®]

Sanji Kanie, Shigenobu Koyama, Tomikazu Yagi, Yasushi Kaneta, and Seiichi Nagata

Synopsis

GIGS which is constructed of a pair of soft magnetic yoke films and a nano-granular magnetoresistance film placed in the gap between the yoke films has high sensitivity, high output, small size and low power consumption as a magnetic sensor. It seems that the sensitivity of GIGS is enhanced by the shape and dimensions of the yoke, mainly.

In this paper, non-linear finite element magnetic simulations are applied to typical GIGS models with rectangular and tapered yoke films. Also, actual GIGS devices were manufactured and evaluated in comparison with the simulations. Finally, it was found that magnetic sensitivity, saturation magnetic field and output voltage were varied with the aspect ratio of length/width of the yoke films. The consistency between the simulations and the actual GIGS devices was really excellent. As a result, we could design the sensitivity of the GIGS without actual device manufacturing.

1. はじめに

磁気センサは電流,加速度,位置,方位,回転数,回 転角などさまざまな物理量の検知に応用されている重要 部品のひとつであり,今後も需要が増加すると予想され ている.

磁界の検出方法にはさまざまな方法があるが,磁界の 大きさによって電気抵抗が変化する磁気抵抗効果を利用 した磁気抵抗素子が広く用いられている.磁気抵抗素子 の中でも,絶縁体の中を流れるトンネル電流が磁界に よって変化する現象(トンネル磁気抵抗効果,TMR効 果)を利用したTMR素子は,磁気抵抗変化率が大きい ため,出力と感度が高く,小型化が可能で,なおかつ消 費電力が小さいことから,次世代の磁気センサ素子とし て注目されている. TMR 膜には極薄積層膜型とナノグ ラニュラー膜型¹⁾が存在するが,ナノグラニュラー膜 は積層膜に比べて成膜方法がシンプルであることから, 低コストで安定した品質が得られるため,工業的に利用 しやすいという特徴を有している.ナノグラニュラー膜 を磁気センサとして使用する際の課題は,ナノサイズの 磁性粒子が超常磁性挙動を取ることに起因して,大きな 磁気抵抗変化を得るには大きな飽和磁界を必要とするこ とであり,結果として磁界感度が低いことであった.こ の課題を解決するために,())電気磁気材料研究所により GIGS (nano-Granular In Gap Magnetic Sensor)構造が発 案され開発された^{2),3}. GIGS は,狭いギャップ中にあ るナノグラニュラー TMR 膜の両側に一対の軟磁性ヨー ク膜が配置されており,小さな外部磁界により軟磁性

2011年4月26日受付

^{*1} 大同特殊鋼㈱研究開発本部 (Daido Corporate Research & Development Center, Daido Steel Co., Ltd.)

^{* 2} 大同特殊鋼㈱研究開発本部, 工博 (Dr. Eng., Daido Corporate Research & Development Center, Daido Steel Co., Ltd.) * 3 (財電気磁気材料研究所研究開発事業部 (Research & Development Div., Research Institute for Electric and Magnetic Materials)

ヨーク膜が磁化され,この磁化により発生した大きな磁 束を効率よくギャップ中にあるナノグラニュラー TMR 膜に集中させることで,最大で約 1000 倍程度磁界感度 を向上している.すなわち,GIGS では軟磁性ヨーク膜 の形状・寸法を変化させることで,磁気センサとしての 飽和磁界(使用磁界範囲)を任意に設計できることと なる.しかしながら,従来の設計においては,所望の飽 和磁界を得るために実デバイスの試作を繰り返して微調 整を行う手法が主であり,開発に時間がかかるという問 題があった.工業的に広範な応用を行うためには,定量 的にGIGS の磁界感度を設計できる手法を確立し,顧客 ニーズに合わせて迅速に正確に提供する体制を構築する 必要がある.

そこで、本報では、有限要素法による磁界解析により GIGSの軟磁性ヨーク膜の寸法と飽和磁界の関係を系統 的に調べ、実際に試作した GIGS 素子の測定結果と比較 することにより計算方法の妥当性を検証した.また、同 時に、GIGS の感度を向上させるための軟磁性ヨーク膜 形状の最適化を行った.

2. 実験方法

2. 1 GIGSの構造

GIGSの基本的な構造を Fig.1 に示す.一対の軟磁性 材料からなる長方形ヨーク膜の中央ギャップ部に大きな 磁気抵抗効果を有するナノグラニュラー TMR 膜が配置 され,電気的に接続されたシンプルな構造となってい る.外部磁界が印加されると,はじめに軟磁気特性を持 つヨーク膜が磁化され磁束が発生する.次に,その磁束 が,ギャップ部に効率よく導かれ,ナノグラニュラー TMR 膜に磁界が印加されて電気抵抗が変化し,GIGS 素 子としての電圧出力が生じる.また,軟磁性ヨーク膜は ナノグラニュラー TMR 膜に対する電極も兼ねている.

このギャップ部に導かれる磁界の大きさは軟磁性ヨー ク膜の磁気特性と形状・寸法,および,ギャップ部の形





状・寸法, さらにはナノグラニュラー TMR 膜の磁気特 性で決定される. 今回の検討においては, ギャップ部の 形状・寸法とナノグラニュラー TMR 膜の磁気特性は一 定とし, 軟磁性ヨーク膜の形状・寸法のみを系統的に変 化させることで, GIGS としての飽和磁界, 従って, 磁 界感度の変化を確認した.

2. 2 磁界解析シミュレーション

軟磁性ヨーク膜の形状・寸法を変化させると、反磁界 係数が変化し、同じ外部磁界でもヨーク膜内に発生する 磁化の大きさに変化が生じる.さらに、磁気的なリラク タンスも変化することにより、結果的にギャップ部へ導 かれる磁界の大きさが変化する.このギャップ部磁界を 有限要素法による磁界解析によって計算した⁴⁾.

Fig.2 にシミュレーションに用いたメッシュモデルの 一例を示す. 使用した磁界解析ソフトは JSOL 社製の



Fig.2. The magnetic field simulation mesh model for the GIGS with rectangular yoke films.

JMAG-Studio Ver.9.1 である. ギャップ部のメッシュサ イズは 0.35 で,他の部分のメッシュサイズは計算効率 を上げるために 0.5 ~ 10 の範囲で適宜設定した.軟磁 性ヨーク膜の厚さ t と長さ L と幅 W の寸法比は 1:L: W とした. Fig.3 に解析に用いた軟磁性ヨーク膜の BH 曲線を示す.これは ϕ 10 mm × 1 μ m の軟磁性薄膜サ ンプルの実測データであり,比透磁率は約 10000,飽和 磁化は 1.23 T である.ヨーク膜以外の部分は,ナノグ ラニュラー TMR 膜のあるギャップ部を含めて真空とし て取り扱い,比透磁率 1 とした.本報では,ナノグラ ニュラー TMR 膜が配置されるギャップ部の中心 1 点で の,ヨーク膜長手方向磁界強度を指標に用い,ギャップ 部磁界 H_gとした.



Fig.3. BH curve of a soft magnetic yoke film.

2. 3 GIGS作製方法

シミュレーションとの比較のために、同一形状の GIGS 素子を実際に作製した.GIGS 素子は小林らの文 献³⁾に示されているように、ナノグラニュラー TMR 膜 と軟磁性ヨークをフォトリソグラフィーとイオンミリン グを用いて微細加工することにより得られる.ナノグラ ニュラー TMR 膜は MgF₂ターゲットと FeCo ターゲッ トを用いて、RF/DC タンデムスパッタ法によって作製 した.一方、軟磁性ヨーク膜は CoFeSiB ターゲットを 用いて DC スパッタ法により非晶質膜として作製した. なお、GIGS 素子の磁気抵抗変化率は、外部磁界を軟磁 性ヨーク膜長手方向に印加して、直流 2 端子法で電気抵 抗を測定することにより求めた.測定はすべて室温で 行った.

3. 実験結果および考察

1 矩形形状ヨーク膜のアスペクト比L/Wと 飽和磁界および感度の関係

まずは、矩形形状を持つ軟磁性ヨーク膜について検討 した.磁界分布のシミュレーション結果の一例として、 ヨーク膜長さ40、ヨーク膜幅20で外部磁界を1.6 kA/m としたときの GIGS 内の磁界強度計算結果を Fig.4 に示 す.図は、ヨーク膜の半分の厚さ(0.5)における断面 を示している.ギャップ部磁界は、印加した外部磁界よ



Fig.4. Simulated magnetic field distribution (t=1, L=40, W=20, H_{ex} =1.6kA/m).

りも桁違いに大きく,比透磁率が大きく磁化の大きな軟 磁性ヨーク膜が存在することで,ギャップ部磁界が増幅 されていることがわかる.

ヨーク膜の幅を20で固定させ長さのみを変化させ ることでアスペクト比を変化させた場合の外部磁界と ギャップ部磁界のシミュレーション結果をFig.5に示す. 外部磁界 H_{ex} が大きくなるとギャップ部磁界 H_g もそれ に依存してして大きくなるが,ある外部磁界からは飽和



Applied magnetic field, H_{ex}(kA/m)

Fig.5. Relationship between applied magnetic field and magnetic field of gap center for Fig.2 model with L variation.

傾向を示す.これは軟磁性ヨーク膜が飽和することで, ギャップ部へ導かれる磁束も一定の値に落ち着くこと によると考えられる.GIGSの設計基準の一つである飽 和磁界 H_k は Fig.5 に示すように H_{ex}-H_g 曲線の変曲点か ら求めた.ヨーク膜のアスペクト比 L/W が大きいほど, 飽和磁界 H_k は小さくなる.これは前述した反磁界係数 の大きさによると考えられる.一方,低外部磁界で線形 性を示す領域での傾き H_g/H_{ex} は GIGS の外部磁界に対す る感度に相当するが,この H_g/H_{ex} はアスペクト比 L/W が大きいほど大きく,ほぼ H_k の変化により説明される. さらに,この結果からは,アスペクト比が大きいほど, H_k における H_g が低下することも見て取れる.これは軟 磁性ヨーク膜の磁気的なリラクタンスにより,ギャップ 部へ導かれる磁界に対し他の空間へ漏れ出す磁界が大き くなることに起因すると考えている.

Fig.6 にヨーク膜の幅を 20 と 100 としてヨーク長さを 変化させてシミュレーションした場合の飽和磁界 H_k の 変化を示す.図に示すように、いずれのヨーク膜幅を 持つ GIGS でも L/W が大きいほど飽和磁界 H_k が両対数 軸プロット上で直線的に低下した.ただし、ヨーク膜幅 W が異なる場合には同一直線上に乗っていないことか ら、回転楕円体とは異なり、今回のような厚さが薄い膜 においては、反磁界係数はアスペクト比 L/W だけで決 まらないことがわかる.しかしながら、少なくともヨー ク膜幅が一定の場合は、アスペクト比 L/W と飽和磁界 H_k の関係は両対数上で直線上にあり、設計が可能であ ることを示している.

次に,計算モデルと同じ構造を持つように試作した GIGS素子の実測 MR 曲線を Fig.7 に示す.図にはヨー ク膜の幅を 100 で固定させヨーク膜長さのみを変化させ



Fig.6. Relationship between L/W and saturated magnetic field.

ることでアスペクト比を変化させた GIGS 素子の測定結 果を示している.シミュレーション結果と同様に、ア スペクト比 L/W が大きいほど飽和磁界 H_k は小さくなっ た. Fig.7 から求まる低外部磁界範囲での出力感度 MRratio/ H_{ex} は、シミュレーションの H_g/H_{ex} を反映すると考 えられるが、シミュレーションの結果とほぼ傾向が一致 し、アスペクト比 L/W が大きいほど出力感度 MR ratio/ H_{ex} は大きくなった.

Fig.8 には、シミュレーションおよび試作 GIGS 素子



Fig.7. MR curves of actual GIGS device with rectangular yoke films.



Fig.8. Relationship between simulated H_k and H_k of actual GIGS device.

の実測より求めたそれぞれの飽和磁界 H_kの相関関係を 示す.非常に良い正の相関関係を示すと共に,2つの飽 和磁界は絶対値もよく一致しており,今回検討したシ ミュレーション方法は妥当と考えられる.

3. 2 ヨーク膜形状変化による感度の向上

前項では単純化のため矩形形状ヨーク膜で実験を行っ たが,Fig.4の磁界分布を見ると長さ方向では磁界の大 きい領域がそれぞれのヨーク膜の中央付近に存在し, ヨーク膜のギャップ部から離れており,それほど効率よ くギャップ部へ磁束が導かれていないことがわかる.こ れは磁気リラクタンスにより,L/Wの大きな場合,ヨー ク膜内の磁界がギャップへ導かれる前に空間へ漏れ出し やすくなることを意味している.

これを改善し, ヨーク膜内に生じた磁束をギャップへ 効率よく導くことができればナノグラニュラー TMR 膜 により大きな磁界を印加することができるため, GIGS の感度が向上すると期待できる.そこで,単純な矩形形 状ヨーク膜のギャップ側端部を面取りしたテーパー付き ヨーク膜についてシミュレーションを行った.このテー パー付き形状は既に薄膜磁気ヘッドなどで応用されてい るが,薄膜磁気ヘッドでは軟磁性ヨーク膜が閉磁気回 路であるのに対し,GIGS では開磁気回路である点で異 なっている.

Fig.9 にシミュレーションに用いた寸法比を示す. ヨーク膜長さ40,外側のヨーク膜幅 W_r 36,内側のヨーク膜幅 W_r 20で固定し,テーパー角度 θ を変数とした. また,他の条件は2.2で述べたものと同じである.

テーパー角度 θ を変化させた場合の外部磁界とギャッ プ部磁界の関係を Fig.10 に示す.外部磁界に対する感 度 H_g/H_{ex} は,矩形形状よりもテーパー付き形状の方が 良くなり, θ =15°で最大値を取る.一方,飽和磁界 H_k も H_k におけるギャップ部磁界 H_g(@H_k) も θ の増加に 依存して単調に大きくなる.図にはヨーク膜長さ40, ヨーク膜幅 36 の矩形形状の場合のシミュレーション結 果も示している.この矩形形状ヨーク膜はテーパー付き の他のヨーク膜よりも磁束を生じる体積が大きいにもか かわらず,得られた H_g(@H_k) は小さい.これらのこと から,テーパー付きヨーク膜の感度増加はヨーク膜体積 の増加によるものではなく,テーパーを付与したことに よってギャップ部に効率的に磁束が導かれているためで あると考えられる.

Fig.11 には一例として, テーパー角度が 15°のヨー ク膜の半分の厚さ(0.5) における断面の磁界分布のシ ミュレーション結果を示すが, Fig.4 の矩形形状ヨーク 膜に比べて, 長さ方向において磁界の大きい領域がより ギャップ部に近づき, ギャップ部磁界が増加することを 示している.

次に、計算モデルと同じ構造を持つように試作した GIGS 素子の実測 MR 曲線を Fig.12 に示す.外部磁界 に対する出力感度 MR ratio/ H_{ex} は、矩形形状よりもテー パー付き形状の方が良くなり、シミュレーション結果 と同じ傾向を示した.一方、飽和磁界 H_k も H_k におけ る MR 比 MR-ratio($@H_k$) も θ の増加に依存して単調に 大きくなる挙動を示し、シミュレーションと良く一致し



Fig.9. The magnetic field simulation model for the GIGS with tapered yoke films.



Fig.10. Relationship between applied magnetic field and magnetic field of gap center for Fig.9 model with taper angle variation.

た.特に、磁気センサとしての最大出力電圧に相当する H_k における MR 比は、テーパー角度 $\theta = 60$ °で最大となり、矩形形状のそれよりも約2割向上し、MR 比が10%を超えることが実証できた.



Fig.11. Simulated magnetic field distribution (θ =15 °, t=1, L=40, W_f=20, W_f=36, H_{ex}=1.6kA/m).







4. まとめ

今回, GIGS の軟磁性ヨーク膜形状と寸法だけを抽出 し、ギャップ部形状を一定とし、他の部位を全て真空 と近似した単純なモデルについて、有限要素法により ギャップ部磁界を非線形シミュレーションした. さら に、同一構造の GIGS 素子を試作し、実測した MR 特性 とシミュレーションとの比較を行い、以下のことが明ら かになった.

(1)最も単純な矩形形状ヨーク膜モデルでシミュレーションした結果,ヨーク膜アスペクト比 L/Wが大きくなるにつれて,感度は増加し,飽和磁界は低下し,飽和磁界におけるギャップ部磁界は低下することがわかった.これらの挙動は,シミュレーションと同一構造で試作した GIGS素子の MR特性を実測した結果とおおむね 一致し、シミュレーションの妥当性を検証できた.

(2)矩形形状ヨーク膜にギャップ方向に対し絞り込むようにテーパーを付与することで、大幅に磁気センサ感度を向上できることをシミュレーションで示した. さらに、シミュレーションと同一構造形状を有するテーパー付きヨーク膜を持つ GIGS素子を実際に試作し、ほぼシミュレーションと同じ結果となることを実証した. 最終的に、テーパー付きヨーク膜により、高感度化と共に、矩形形状ヨーク膜対比で飽和磁界での最大 MR比も約 2 割向上し、MR比(@H_k) \geq 10%を達成できた.

以上,今回示したシミュレーション方法を用いること によって,工期のかかる試作を行わなくても,GIGS素 子の感度・飽和磁界および出力特性を高い精度で設計す ることができようになった.これにより新規モデルの開 発時間を大幅に短縮することが可能となった.

(文 献)

- 1) H. Fujimori, S. Mitani and S. Ohnuma : Mater. Sci. Eng. B, 31 (1995), 1-2, 219.
- 2) N. Kobayashi, S. Ohnuma, S. Murakami, T. Masumoto,
 S. Mitani and H. Fujimori : J. Magn. Magn. Mat., 188 (1998), 1-2, 30.
- 3)小林伸聖,白川究,大沼繁弘,増本健:電気学会マ グネティックス研究会,MAG-06-81(2006),41.
- 4)蟹江三次,小山恵史,八木富一,長田誠一:電気学会 全国大会講演論文集(2008),分冊3,200.

GIGS[®]は(財電気磁気材料研究所の登録商標です.