

金型政策の工程短縮、コストダウンに役立つ

大同のプリハードン・プレス金型用鋼

GO40F

機械的性質

	硬 さ (HRC)	引張強さ MPa(kgf/mm ²)	耐力(0.2%) MPa(kgf/mm ²)	2mmUノッチシャルピー衝撃値 J/cm ² (kgf·m/cm ²)
GO40F	40	1275(130)	1075(110)	39(4)
S50C(焼準)	20	785(80)	491(50)	39(4)

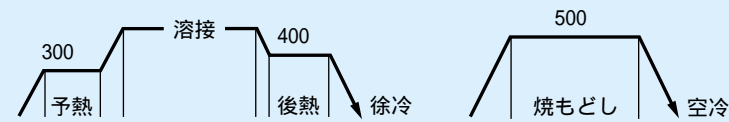
S50Cに比べ、耐力が高く、塑性変形がしにくいのでパンチ、ダイプレートとして用いた場合、パンチなど金型部品が高い精度で保持され、くり返し使用が可能です。

溶 接 性

溶着部熱影響部の硬さ変動が少なく良好な溶接性を示します。

なお、溶接棒としてMASIまたはDS350を用い、TIG溶接が適しております。

〔溶接施行線図〕



物理的特性

大同記号	熱膨張係数 (× 10 ⁻⁶ / K)			熱伝導率 W/m·K(cal/cm·sec)			
	30 ~ 100	30 ~ 200	30 ~ 300	20	100	200	300
GO40F	11.6	12.2	12.6	47.3(0.113)	45.2(0.108)	43.1(0.103)	41.8(0.100)

工具鋼についてのお問い合わせは



本 社	〒461-8581	名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アーノンネット名古屋ビル)	TEL.(052)963-7572	FAX.(052)963-4387
東 京 本 社	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6738
大 阪 支 店	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福 岡 営 業 所	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384
新 潟 営 業 所	〒959-1241	燕市小高1084	TEL.(0256)63-4405	FAX.(0256)62-2484
東 北 事 務 所	〒982-0011	仙台市太白区長町7丁目20-1 東特エステートサービス株式会社2階 大同興業(株) 東北営業所内	TEL.(022)746-5323	FAX.(022)304-3182

www.daido.co.jp

ご注意とお願い

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。

なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店



GO40F

は.....

ワイヤ放電加工、NC化など金型製作技術の進歩に応えた新しい型材料です。

特 長

硬さ36~40HRC(表面硬度)に調質してありますので、金型加工後の熱処理が不要です。

被削性が良好ですので、調質状態での切削加工が容易です。

残留応力の少ない特殊熱処理を施しているため、ワイヤ放電加工、切削加工時の加工歪が僅少です。

S50Cに比し高強度のため、高い金型精度が保持されます。

肉盛溶接による金型の改修・補修が可能です。

用 途

金型平板部品

ダイプレート：少中量生産用.....切刃として使用
：多量生産用.....ダイボタンを装入して使用

ストリッパープレート

パンチプレート

バックングプレート

そ の 他

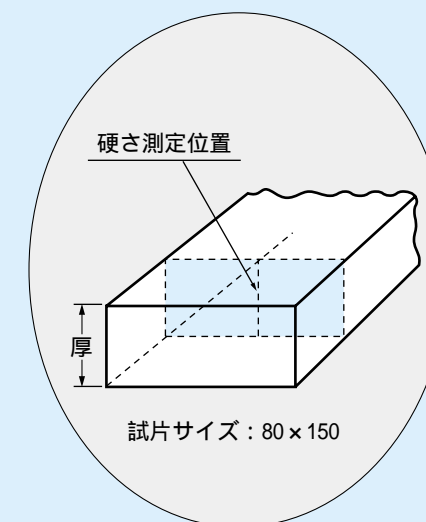
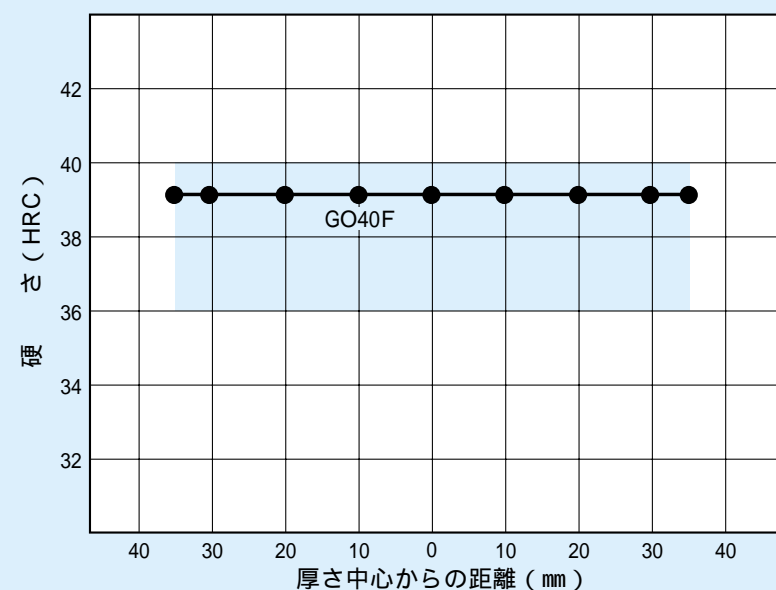
曲げ型、簡易型など

品質特性

化 学 成 分

Cr-Mo-V系

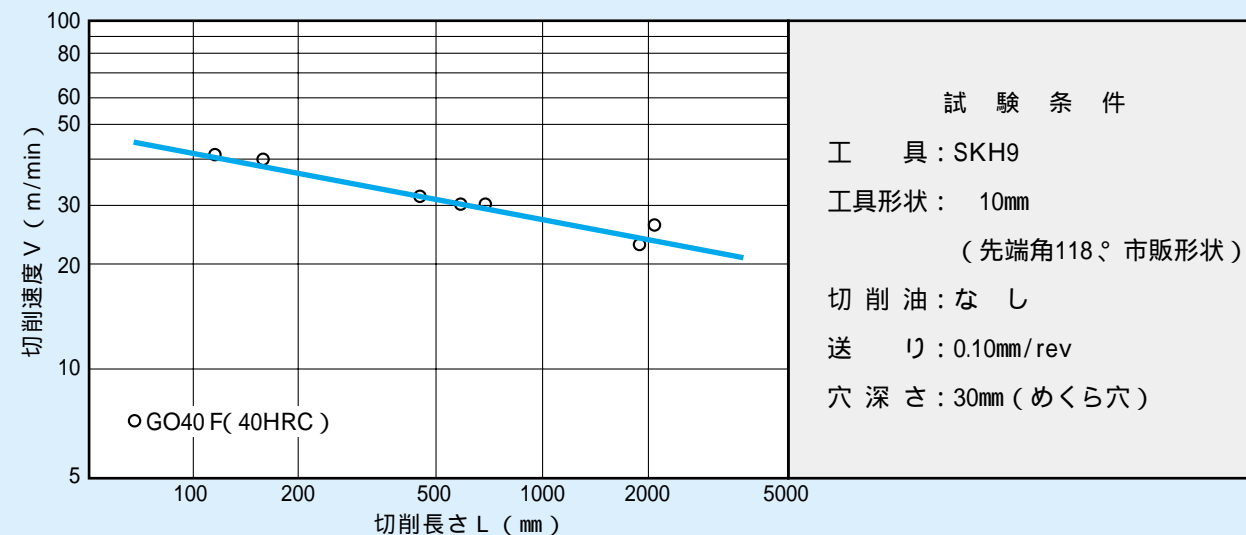
断面硬さ分布



焼入性の優れた鋼種を使用しておりますので、均一な断面硬さを示しております。

被 削 性

ドリル穴あけ性



試験条件
工 具：SKH9
工具形状：10mm
(先端角118°市販形状)
切削油：なし
送 り：0.10mm/rev
穴 深 さ：30mm(めくら穴)

被削性は30HRCに調質したSCM440にほぼ相当します。