

物理特性

■熱膨張係数

温度	20~100℃	20~200℃	20~300℃	20~400℃
×10 ⁶ /K	10.8	11.1	11.3	11.5

■熱伝導率

温度	20℃	100℃	200℃	300℃	400℃
W/m·K	23.0	23.4	23.9	24.7	25.1

■ヤング率

温度	20℃	100℃	200℃	300℃	400℃
N/mm ²	214,500	212,500	209,500	200,000	190,000

■比熱

温度	20℃
J/kg·K	460

■密度

温度	20℃
g/cm ³	7.80

■ご注意とお願い

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

大同の S-STAR

耐食プラスチック型用鋼STARシリーズ

■高硬度・超鏡面耐食プラスチック型用鋼

特 長

難燃性樹脂に対する耐食性とガラス繊維に対する耐摩耗性に加え透明樹脂金型に対応する超鏡面性を兼ね備えた高耐摩耗性・高耐食性ステンレス鋼。特殊再溶解 (ESR) と均質化処理により内質をより均質にしており意匠・機能製品などの高鏡面性を必要とする樹脂成形用金型に対応可能。

- ①超鏡面性 : 内質が均質
- ②優れた耐食性 : 13Cr系ステンレス鋼
- ③プリハードン鋼: 納入硬さは32HRCでそのままでも使用可能。
- ④焼入れ焼戻し : 53HRCに高硬度化可能 (1030℃焼入れ)
- ⑤良好なシボ加工性、放電加工性

主な用途

耐食・超鏡面・高硬度プラスチック金型

- 透明樹脂金型
- 医療機器用金型、化粧容器用金型、食品容器用金型
- 錆をきらう金型・・・キャップ型
- Crメッキ型からの切換型
- 耐食性を要する治工具類・・・バイス材

化学成分

大同記号 (JIS)	納入状態 (硬さ)	化学成分 (%)				
		C	Si	Cr	Mo	V
S-STAR (SUS420J2改良)	プリハードン (31~34HRC)	0.38	0.9	13.5	0.1	0.3



