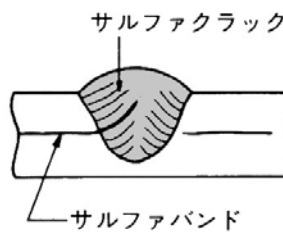


No. 1-6

欠陥名称

# サルファクラック

解説



組成として、C、S、の高いリムド鋼のサルファバンドから溶接金属の結晶粒界に沿って割れが生ずる高温割れ

## 原因

## 対策

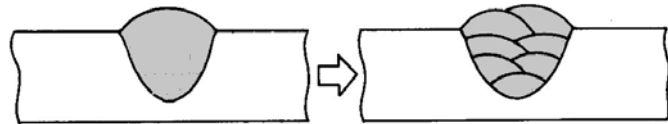
### 1. 使用鋼板の介在物偏析

#### ア. 母材（鋼板）の再選定

リムド鋼 → キルド鋼

SS材 → SM材

#### イ. 小入熱による多層（多パス）溶接への切替



溶接入熱 (J/cm)

$$= \frac{60 \times \text{電流 (A)} \times \text{電圧 (V)}}{\text{溶接速度 (cm/min)}}$$