**DAIDO STEEL GROUP**
**Beyond the Special**

大同特殊钢株式会社

www.daido.co.jp

禁止对本介绍所列文字及图片擅自进行转载和复制。 ZC2502 25.02 0.5(FFF)

# 大同特殊鋼

公 司 介 绍

Chinese

**Beyond the Special**

目录


01 社长致辞

02 特殊钢与生活

04 特殊钢的生命周期

06 技术发展历程

08 大同特殊钢的优势

10 支撑着我们生活的特殊钢

16 安全和质量

18 迈向可持续的未来

20 业务单位一览


大同特殊钢
企业网站
请浏览此处

**大同特殊钢集团经营理念**

追求材料的可能性，
持续支撑人类和社会的未来

**行为指南**

胸怀大志 ★ 诚信行事

自我成长 ★ 发挥团队的力量 ★ 不断挑战

社长致辞

## 通过挑战和变革(Transforming)创造未来

大同特殊钢自1916年创业以来，始终与用户一起，
通过产品制造，为实现能够使人类与社会更加富裕的创新做出贡献。

“实现碳中和社会”等，时代的潮流正在急剧变化，
钢铁行业所处的业务环境也在迎来
**大变革期(Transition)**。
“汽车的电动化”“绿色能源的扩大”等各方面的进展，
从多个方面扩大了对于本公司擅长的高附加值材料的需求，
我们将此视为一个通过提供“超越特殊的价值”＝“Beyond the Special”
来推动业务进一步发展的良机。

作为材料产业，我们的业务涉及领域极为广泛，我们坚信，
它将随着社会的变革而改变形态，持续支撑人类和社会的未来。

2030年的美好愿景
“追求高功能材料的价值，创造客户利益，
为实现可持续发展社会做出贡献”，
以此为目标努力推进集团一体化经营。

代表董事社长兼首席执行官
清水哲也

# 创造每一天，我们的钢

## 特殊钢与生活

我们为社会提供的以特殊钢为主并包括高性能磁铁和工业炉等产品，
通常很少被人们看到，
但却是生活中不可或缺的钢铁相关产品。

### 飞机发动机轴材料

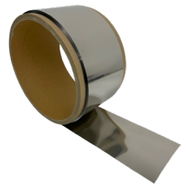
实现高强度、高韧性和耐热性，为提高飞机的航程和燃效做出贡献。已从主要飞机发动机制造商获得生产认证。

### 船用阀门

兼具耐磨性和耐高温性等不同特性的船舶用柴油发动机排气阀门。

### 圆珠笔笔尖用不锈钢

圆珠笔笔尖支撑圆珠的部分由耐腐蚀性优良的不锈钢切削加工而成。这种材料具有极易切削加工的特性，因此可以进行高精度和复杂的加工，从而实现清晰的书写和长久的使用寿命。

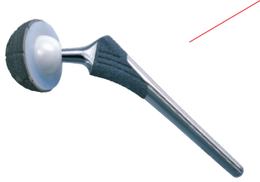


### 坡莫合金箔 STARPAS®

超薄坡莫合金箔具有出色的加工性和柔软性，适用于针对电磁干扰的EMC对策。

### 真空渗碳炉“SyncroTherm®”

采用真空渗碳法进行热处理可实现汽车零部件的高强度和轻量化。与传统渗碳炉相比，能够实现十分之一以下的小批量生产，只在需要时对所需数量进行热处理，从而大大减少了工序间库存。



### 医疗用钛合金

这种材料具有重量轻、比强度高、耐腐蚀性强、生物相容性好和无磁性等优良特性。被广泛应用于医疗材料和运动器材。

### 齿轮钢

兼具高强度和耐久性的齿轮钢，可用于汽车的e-Axle减速机等，从而实现e-Axle的小型轻量化，通过减少$CO_2$排放等，为降低环境负荷做出贡献。

### 电抗器用软磁材料

升压电抗器可提高混合动力汽车的电池电压。通过用本公司开发的金属磁粉模压铁芯，可以大容量存储能量，并能减少能量损耗，也有助于节省电池电量。

电抗器铁芯是Fine Sinter公司的产品。

### 磁铁

在电机小型化、高功能化不断发展的汽车和节能家用电器领域，根据不同用途，提供具有耐腐蚀性、磁特性和热稳定性等特点的磁铁。

这是株式会社大同电子的产品。

### 点光源LED

点光源LED具有出色的光分布和较低的故障率，被用作光编码器和光电开关等高端光传感器的光源，具有高性能和高可靠性。

# 特殊钢经历的再生故事

## 特殊钢的生命周期

我们生产特殊钢的主要原材料是废钢铁。
日本每年产生约 4000 万吨废钢铁，我们通过将其转化为特殊钢产品，
为减少环境负荷做出了贡献。

**委托、商讨→研究开发**

我们生产的特殊钢大多数都是定制产品。
我们首先与客户共同思考要制作什么样的产品，然后反复试验，以达到所需的性能和质量，
完成客户要求的材料。

### 01 废钢铁

采购从汽车等的生产工序、废旧铁产品及建筑物等中产生的“废钢铁”。
它们将开始作为特殊钢的新生命周期。

### 02 熔炼

在电弧炉中，进行闪电般的强烈放电，将废钢铁在1600℃的高温下熔化。
这一工序为废钢铁注入了新的活力。

### 03 精炼

去除废钢铁中的杂质。
然后加入锰、镍和铬等，调整钢的成分。

### 04 凝固

融化为液态的钢经冷却凝固的过程称为“铸造”。
在“连续铸造”方法中，将熔融钢注入筒状的铸模中，逐步冷却、凝固后，将钢连续拉出。

### 05 拉伸和锻造

通过用轧辊拉伸钢材的“轧制”、以及像刀匠敲打钢来打造刀剑那样用锤子冲压加热钢材的“锻造”，来调整钢材的大小和形状。

### 06 检验

检查钢中含有的成分和硬度是否适当、是否有损伤，只有符合要求标准的产品才能交付给客户。

### 07 出货

成品运输主要有三种方式：拖车、船舶和货车。
根据目的地和产品类型选择运输方式。

### 08 加工

特殊钢主要以棒钢或线材的形式出货，汽车和产业机械制造商将其加工成发动机零部件、各种机械零部件、汽车齿轮和轴、轴承以及半导体制造装置零部件等。

### 09 产品化

特殊钢作为一种产品，被广泛应用于汽车和飞机等运输设备、火力发电厂设备以及电脑等信息设备之中。
虽然我们直接接触特殊钢的机会很少，但它却是我们日常生活和工业中不可或缺的材料。

### 10 回收利用

已经完成使命的钢铁产品作为“废钢铁”被回收利用，等待重新焕发生机的那一天。

# 与社会变革同行的挑战历史。

技术发展历程

随着时代的变迁，大同特殊钢的技术、研究开发和先进的生产设备，
发生了怎样的变化？
回顾公司创业 100 多年来，我们日积月累留下的挑战足迹。

## 社会变革与我们的挑战

## 创业者福泽桃介的DNA

大同特殊钢的创业者福泽桃介作为“日本电力王”，为日本的电力开发事业奠定了基础，在历史上留下了浓墨重彩的一笔。

福泽桃介不断追求“其他企业无法创造的产品”，勇于挑战未知，为社会做出贡献的DNA，至今仍被本公司深深继承。

### 技术和生产史

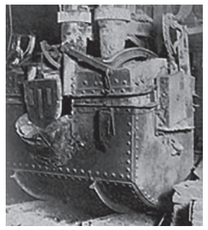
**崛起的时代**
从电炉开始的特殊钢产业的黎明期。

**发展的时代**
战后大胆挑战时期

**大规模生产和提高效率的时代**
随着制造业的发展而增强设备的时期

**高附加值化的时代**
创造高附加值产品的技术开发期

**可持续发展的时代**
以可持续社会为目标的发展期



作为日本国内第一座工业用炼钢电炉而诞生的第一代电弧炉。

1925年，公司创刊了技术期刊《电气制钢》，该期刊一直发行至今。

知多工厂于1962年开始投产。当时，它是世界上最大的特殊钢综合生产厂，高达44米的第二连铸机，能够以直立式连续铸造圆形截面母材。

2013 年秋，知多工厂启用了一座容量为150吨的电弧炉。通过引进新型节能电炉，以及整顿炼钢厂内的物流，炼钢工艺实现了根本性的合理化。

### 产品历史

**1916～**
- 两次世界大战

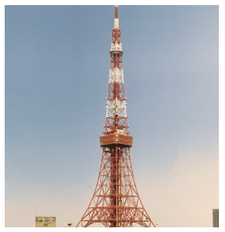
**1950～**
- 战后重建
- 日本经济高速增长时期
- 两次石油危机

**1980～**
- 广场协议

**2000～**
- 雷曼冲击
- 东日本大震灾

**2020～**
- 后疫情
- 脱碳社会

1958：东京塔竣工

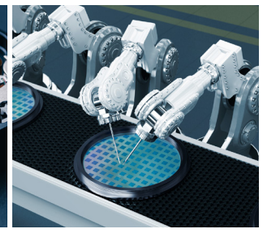


东京塔塔顶天线采用了大同特殊钢的高张力钢制成。它经受住了每秒90米，相当于巨大龙卷风的狂风袭击。

20世纪60年代中期～：汽车化

在20世纪60年代开始的汽车化浪潮中，为满足汽车制造商对高质量结构部件的需求，特殊钢的开发得到了推进。

2000年～：数字化加速



数字革命的加速推动着手开发与支撑信息通信等数字化相关的半导体产业及硬盘的技术。
今后仍有望实现可持续增长。

2020年～：实现碳中和及循环经济社会

随着以减少$CO_2$排放为目的的社会结构的转型，汽车的电动化不断发展，公司正重点关注EV电机磁铁和高功能软磁材料等，与CASE相关的产品。
此外，在向循环经济转型加速的过程中，将继续利用电炉工艺，将废钢铁转化为各种产品，供应给社会。

# 我们培育起来的自信和自豪

## 大同特殊钢的优势

我们将继续以百年历史中，
通过实践五大行为指南培育的三大优势为基础，
为客户和社会解决课题。

行为指南　胸怀大志 ★ 诚信行事 ★ 自我成长 ★ 发挥团队的力量 ★ 不断挑战

### 多种多样的高功能材料及其 开发力

研发人员
（截至2024年3月底）
约300名

研发费用
（2023年度）
66亿日元

技术开发研究所（爱知县名古屋市）

**保持和提高
" 开发力 " 的举措**

- 预测未来社会的需求，拓展基础技术。
- 引入人工智能技术，进一步发挥积累的材料开发能力。
- 通过与大学、研究机构及其他公司合作，加速新领域的开发。

### 倾听客户的意见、进行新的挑战 共创力

与客户联合开发
（截至2024年3月底）
163件

与外部联合开发
（截至2024年3月底）
46件

**保持和提高
“共创力”的举措**

- 通过与客户一体化合作开发实现“共创”。
- 新设材料解决方案部（Material Solution 部），共同创造有助于实现可持续社会的产品。
- 机械事业部将客户反馈的想法付诸实施。

### 高可靠性的产品，以及将其变为现实的 现场力 / 技术力

生产的产品类型
（材质 x 形状的种类，2023年度）
约4,000种

自我管理活动改善件数
（改善提案件数、2023年度）
全年
14,400件

**努力保持和提高“现场力”和
“技术力”的举措**

- 通过与工艺研究部门的合作和分析，提高制造技术。
- 自行推进现场改善（自我管理活动、TPM 活动），并通过大同制造改善（DMK）活动加速改善。
- 高质量的现场培训（大同特殊钢技术学园）支持现场力。

# 这里也有，那里也有，特殊钢

## 支撑着我们生活的特殊钢

我们生产的特殊钢是很少被人们看到的产品。
然而，无论是在您的家中及办公室，还是在您乘坐火车和飞机等公共交通工具时，
我们的产品都在您的身旁支撑着日常生活和社会。

### 航空航天

承载着众多乘客飞行于天空的飞机，其发动机中也使用了我们的产品。特殊钢用于支撑安全舒适航行的重要零部件。我们高水平的专业技术有助于提高飞机的速度和燃油效率。

### 电动汽车

特殊钢对汽车的发展不可或缺。我们的产品不仅用于发动机和变速箱，还用于电动汽车的 e-Axle 和电动汽车电机的磁铁等，为其可靠性和性能提供支撑。

### 数字装置

信息设备、电脑、智能手机和平板终端都是我们现代生活中必不可少的产品。我们的产品也用于精密信息设备内部，并发挥着重要作用。

### 能源

大同特殊钢的产品还用于火力发电厂设备。虽然我们在日常生活中看不到它们，但它们却是支撑我们日常生活的重要设备。特殊钢为电力的稳定供应发挥着积极的作用。

### 医疗

钛用于外科手术器械、人工关节和牙科植入物等，与人体和谐共存。钛促进了医疗技术的发展，在改善我们的健康和生活质量方面发挥着重要作用。

■ 功能材料和磁性材料

主要产品包括不锈钢、高合金、合金粉末、钛和磁铁等，能够发挥卓越功能的材料。

■ 汽车零部件和产业机械零部件

为汽车行业提供模锻件和精密铸件，并为发电机、大型运输机械和成套设备提供自由锻件和钢铸件。

■ 特殊钢钢材

提供结构钢、轴承钢和模具钢等，主要用于汽车和产业机械行业的高强度材料。

■ 工程设备

利用在特殊钢制造领域积累的经验诀窍和技能，进行钢铁设备、工业炉和环境设备等的设计施工。

## 数字装置

■ 功能材料和磁性材料

### 软磁材料

提供本公司生产和销售的带钢、箔、棒钢、线材和粉末等，符合客户需求的金属软磁材料。可推荐电磁纯铁和易切削纯铁、硅铁和易切削硅铁、电磁不锈钢和坡莫合金等产品。

■ 功能材料和磁性材料

### 靶材

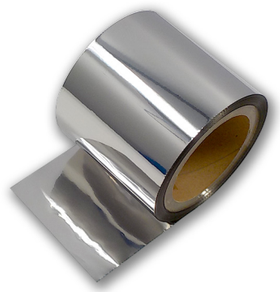
本公司提供高纯度、低气体含量的纯金属和合金的靶材，作为触摸屏、功率半导体、模具及工具的硬质涂层所用薄膜的原材料。

■ 功能材料和磁性材料

### 高合金

用于电流传感器、磁屏蔽室等的材料。从高磁导率材料坡莫合金到电磁纯铁，具备丰富的产品系列，可根据客户的需求进行推荐。

[图片]$O_2$传感器　株式会社电装提供



■ 功能性材料和磁性材料

### 坡莫合金箔STARPAS®

超薄坡莫合金箔具有出色的加工性和柔软性，适用于针对电磁干扰的EMC对策。

■ 功能材料和磁性材料

### 点光源LED

点光源LED具有出色的光分布和较低的故障率，被用作光编码器和光电开关等高端光学传感器的光源，具有高性能和高可靠性。

## 能源

■ 汽车零部件和产业机械零部件

### 压气机盘

在处于高温和高速旋转严酷环境下的火力发电厂的核心部位，发挥出卓越的功能和耐用性，为高效、稳定地供应电能做出贡献。

■ 汽车零部件和产业机械零部件

### 气体过滤器NASclean®

使用微米级不锈钢短纤维的全金属气体过滤器。用于过滤半导体、液晶和太阳能电池板生产过程中使用的气体。

这是日本精线株式会社的产品。
NASclean®是日本冶金工业株式会社的商标或注册商标。

## 医疗

■ 功能材料和磁性材料

### 钛合金

是一种具有重量轻、比强度高、耐腐蚀性强、生物相容性好和无磁性等优良特性的材料。广泛应用于医疗材料和运动器材。

## 飞机

■ 汽车零部件和产业机械零部件

### 飞机发动机轴

实现高强度、高韧性和耐热性，为提高飞机的航程和燃效做出贡献。已从主要飞机发动机制造商获得生产认证。

详情请浏览此处

## 汽车

■ 功能材料和磁性材料

### 焊接材料

用于汽车、产业、建筑机械和电气设备等各个领域的焊接。提供低碳钢、不锈钢、钛和镍基材料等各种焊接材料，为产业做出贡献。

■ 功能材料和磁性材料

### 电抗器用软磁材料

用于车载电抗器铁芯的软磁粉末。利用高纯净度的气体雾化粉可制造出低损耗压制磁芯。

电抗器铁芯是Fine Sinter公司的产品。

■ 功能材料和磁性材料

### 磁铁和磁性材料

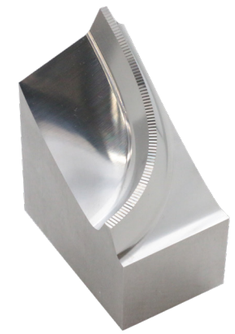
在电机小型化、高功能化不断发展的汽车和节能家用电器领域，根据不同用途，提供具有耐腐蚀性、磁特性和热稳定性等功能的磁铁，以及磁粉和其复合材料。

磁铁是株式会社大同电子的产品。

■ 特殊钢钢材

### 齿轮钢

兼具高强度和耐久性的齿轮钢，可用于汽车的e-Axle减速机等，从而实现e-Axle的小型轻量化，通过减少$CO_2$排放等，为降低环境负荷做出贡献。



■ 特殊钢钢材

### 工具钢和模具钢

用于制造业不可或缺的模具的高强度、高附加值材料。可用于热锻、压铸、冷加工和塑料成型。

[图片]用于制造导光体的模具。
芝浦机械株式会社提供。

■ 汽车零部件和产业机械零件

### 用于变速器齿轮的锻造产品

用于将动力从发动机传递到车轮的变速器齿轮的材料。齿轮要求具有耐磨性和冲击强度。

## 船舶

■ 汽车零部件和产业机械零部件

### 船用阀门

兼具耐磨损和耐高温等不同特性的船用柴油发动机排气阀。

## 铁路

■ 特殊钢钢材

### 轴承钢

在机器各旋转部位发挥着重要作用的轴承所用材料。需要具备强度、硬度、耐磨性和高纯净度。

## 工程

■ 工程设备

### 炉体旋转式电炉 STARQ®

本公司开发的废钢铁均匀熔炼技术。通过旋转炉体，冷热点可以物理交换，从而实现均匀熔炼。通过减少热量损失和缩短通电时间，为节约能源做出贡献。

■ 工程设备

### SyncroTherm® 简约型批式真空渗碳炉

采用真空渗碳法进行热处理可实现汽车零部件的高强度和轻量化。与传统渗碳炉相比，能够实现十分之一以下的小批量生产，只在需要时对所需数量进行热处理，从而大大减少了工序间库存。

■ 工程设备

### 高性能STC®炉（热处理炉）

可对用于汽车螺栓和轴的各种材料进行多品种小批量热处理。自1980年推出STC炉以来，STC炉系列不断发展，进一步追求节能和低运行成本，并降低了燃料气体消耗量、$N_2$气体消耗量和$CO_2$排放量。

■ 工程设备

### 污水污泥碳化炉

将污水处理过程中产生的污泥在低氧条件下进行热解（碳化），制成“碳化产品”实现资源化。碳化炉采用利用污泥热能的自燃式，并且通过最大限度地利用废热来降低燃料消耗，从而有助于减少温室气体排放。

# 我们应该坚守和传承的事物

安全和质量

这是在履行作为特殊钢制造商的使命时，绝不能忘记的事物。
这是本公司对安全和质量的承诺。继承技术、知识和工匠精神，
以切实的形式继续坚守安全和质量，这也是本公司面向未来所采取的举措。

提高每一名员工的安全意识

## “危险体验培训班”

对于从事制造业的企业来说，“维护工作场所的安全”至关重要。本公司秉承“安全与健康是幸福的起点”、“没有安全就没有生产”和“安全高于一切”的基本原则，竭尽全力确保员工的安全。作为安全教育的场所，本公司开办了“危险体验培训班”。并且，为了培养识别危险的能力，还开设了”危险预知培训班“，提高对于安全的敏感性。

提高安全敏感性的“危险体验培训班”和“危险预知培训班”

提供让客户放心使用的产品

## 提高质量的举措

本公司以“质量在制造现场铸就”为基本理念，彻底强化制造能力。不断进行挑战，制造出让客户满意的产品。对质量的追求也体现在本公司充实的检验体制上。本公司的许多产品都事关生命安全，例如汽车和飞机的发动机零部件等。为了通过高水平的检查来保证质量，不仅按照各种行业标准和本公司独自的标准进行测试和检查，还注重提高检查设备的精度和检查人员的技能。

使用旋转弯曲疲劳试验机进行耐久性测试

为培养下一代
而对高中毕业生开展实践教育

## “技术学园”

本公司将培养能够贡献于社会、传承工作的经验诀窍和技能的人才作为企业的重要使命，注重人才培养。其中，“技术学园”作为技术人员教育的第一步，面向高中毕业生实施。在约10个月的课程中，以基本技能为主，并注重提高坚守安全和质量的意识，以及培养对产品制造的使命感。

熔炼实习

火花试验

环境实习

# 为实现可持续社会做出贡献的举措

迈向可持续的未来

本公司集团的Mission（使命）是追求材料的潜力，
Purpose（宗旨）是持续支撑人类和社会的未来。
通过实践这一经营理念，致力于实现可持续社会，
并促进企业及其员工的成长。

详情请浏览此处

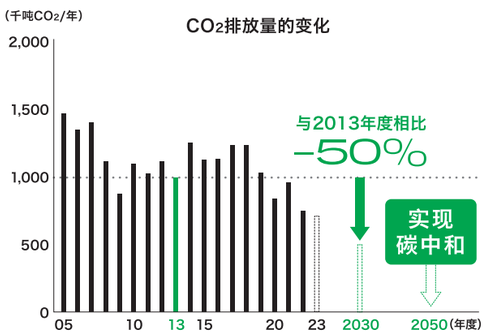
## Environmental（环境）

### ★ E的重点举措

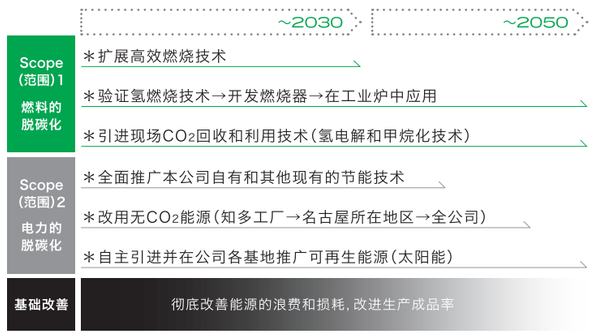
应对气候变化的举措　能源转型的技术创新　提高能源效率　有效利用资源　向循环经济转型

### ★ Daido Carbon Neutral Challenge

作为减少$CO_2$排放努力的一环，本公司提出了“Daido Carbon Neutral Challenge”（大同碳中和挑战）目标，力争到2030年，将$CO_2$排放量比2013年度减少50%，到2050年实现碳中和。




2050年碳中和目标




到2050年实现碳中和的路线图

### ★ 为社会的$CO_2$减排做贡献

本公司以机械业务部门和制造部门积累的设计和操作经验诀窍为基础，通过提供利用引进创新节能技术制造的产品，促进客户的$CO_2$减排。

为节能做出贡献的设备装置的事例

**炉体旋转式电炉STARQ®**

本公司开发的废钢铁均匀熔炼技术。
通过旋转炉体，冷热点可以物理交换，从而实现均匀熔炼。通过减少热量损失和缩短通电时间，为节约能源做出贡献。

**高性能STC®炉（热处理炉）**

可对用于汽车螺栓和轴的各种材料进行多品种小批量热处理。
自1980年推出STC炉以来，STC炉系列不断发展，进一步追求节能和低运行成本，并降低了燃料气体消耗量、$N_2$气体消耗量和$CO_2$排放量。

## Social（社会）

### ★ S的重点举措

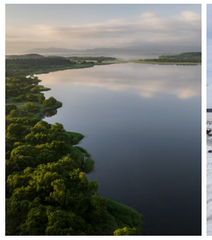
人力资本　尊重人权　与利益相关者的沟通　供应链管理　社会贡献举措

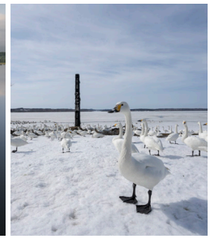
### ★ 通过体育运动为当地教育做贡献

为了通过手球运动为社会做贡献，在日本全国各地开设手球教室。并于1999年在东海市开设了“东海手球学校”，致力于在当地推广手球运动，培养青少年。

大同特殊钢羽毛球俱乐部在知多半岛的小学和初中开设羽毛球课程，重视促进儿童健康和社区交流，旨在通过体育运动支持儿童成长和创造更美好的社会。

### ★ 保护生物多样性“大同屈斜路自然森林”。





为了保护生态系统，并将可持续的地球环境传给下一代，大同特殊钢的基本环境政策包括“考虑生物多样性”。
大同特殊钢公司拥有的森林“大同屈斜路自然森林”位于日本最北端的屈斜路湖畔。周围地区拥有丰富的自然景观，是野生动物的天堂。
半个多世纪以来，本公司一直守护着这片森林，并与当地的NPO合作，开展森林和湖泊的保护和恢复活动，为当地注入活力。
本公司的目标是恢复生态系统的本来面貌，成为孕育各种生命的森林。

## Governance（公司治理）

### ★ G的重点举措

强化公司治理　风险管理与合规守法　稳定供应优质产品　网络安全

### ★ 三道防线体制

作为合规守法的防线，建立了三道防线示范体制。
作为第二道防线，总公司部门成为风险负责人；作为第三道防线，企业风险管理部（CRM部）构成最后一道防线。

| | | |
|---|---|---|
| 第三道防线 | CRM部 | 合规守法的最后一道防线 |
| 活动支援和内部监察 ↓ | | ↑ 咨询 |
| 第二道防线 | 总公司部门 | 各部门的执行状况监督 |
| 活动支援和内部监察 ↓ | | ↑ 咨询 |
| 第一道防线 | 各部门 | 根据既定规则执行业务 |

*CRM部=企业风险管理部

# 业务单位一览

## 总公司

### 总公司
邮编461-8581
日本国爱知县名古屋市东区东樱一丁目1-10(Urban Net名古屋大厦)
电话:81-52-963-7501　传真:81-52-963-4386

### 东京总公司
邮编108-8478
日本国东京都港区港南一丁目6-35(大同品川大厦)
电话:81-3-5495-1253　传真:81-3-5495-6733

## 分公司·营业处

### 大阪分公司
邮编541-0043
日本国大阪府大阪市中央区高丽桥四丁目1-1(兴银大厦)
电话:81-6-6229-6530　传真:81-6-6202-8663

### 福冈营业所
邮编810-0001
日本国福冈县福冈市中央区天神一丁目13-2(兴银大厦)
电话:81-92-771-4481　传真:81-92-711-9384

## 研究开发基地

### 技术开发研究所
邮编457-8545
日本国爱知县名古屋市南区大同町二丁目30
电话:81-52-611-9413　传真:81-52-611-9004

### 中津川先进磁性材料开发中心
邮编509-9131
日本国岐阜县中津川市千旦林字坂本1417-26
电话:81-573-89-0001　传真:81-573-89-0010

## 生产基地

### 知多工厂
邮编477-0035　日本国爱知县东海市元浜町39
电话:81-562-33-3101　传真:81-562-33-1570

### 知多带钢工厂
邮编477-0035　日本国爱知县东海市元浜町39
电话:81-562-33-7465　传真:81-562-33-1019

### 星崎工厂
邮编457-8545　日本国爱知县名古屋市南区大同町二丁目30
电话:81-52-611-2512　传真:81-52-614-2492

### 粉末工厂
邮编455-0022　日本国爱知县名古屋市港区龙宫町10
电话:81-52-691-5186　传真:81-52-691-5195

### 王子工厂
邮编115-0043　日本国东京都北区神谷三丁目9-3
电话:81-3-3901-4161　传真:81-3-3901-8211

### 中津川科技中心
邮编509-9132　日本国岐阜县中津川市茄子川1642-144
电话:81-573-68-6171　传真:81-573-68-6188

### 川崎科技中心
邮编210-0863　日本国神奈川县川崎市川崎区夜光二丁目4-1
电话:81-44-266-3760　传真:81-44-266-3784

### 知多模锻工厂
邮编477-0035　日本国爱知县东海市元浜町39
电话:81-562-33-7461　传真:81-562-33-1550

### 知多第2工厂
邮编478-0046　日本国爱知县知多市北浜町11番20
电话:81-562-40-9101　传真:81-562-40-9102

### 涩川工厂
邮编377-0007　日本国群马县涩川市石原500
电话:81-279-25-2000　传真:81-279-25-2040

### 君津工厂
邮编299-1141 日本国千叶县君津市君津1
(日本制铁株式会社　东日本制铁所君津地区内)
电话:81-439-52-1541　传真:81-439-54-1280

### 泷春科技中心
邮编457-8712　日本国爱知县名古屋市南区泷春町9
电话:81-52-613-6801　传真:81-52-613-6840

### 筑地科技中心
邮编455-0022　日本国爱知县名古屋市港区龙宫町10
电话:81-52-691-5181　传真:81-52-691-5212

## 海外办事处

### 曼谷办事处
Unit 2-1, 22nd Fl., Silom Complex Bldg., 191, Silom Road,
Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.
电话:66-2-231-3214　传真:66-2-231-3216

大同特殊钢
企业网站
请浏览此处