

YK30

油冷淬硬碳素工具钢



大同特殊鋼株式会社

東京总公司
海外事业部输出部
第二输出室

〒 108-8478 東京都港区港南 1丁目 6-35 (大同品川BLDG.)
电话: +81-3-5495-1270 传真: +81-3-5495-6738

广州事务所

广州市天河区天河北路 233 号中信广场 2005 室
电话: +86-20-3877-1632 传真: +86-20-3877-0894

上海事务所

上海市长宁区延安西路 2067 号仲盛金融中心大厦 1706 室
电话: +86-21-6295-2998 传真: +86-21-6295-1060

美国事务所

1111 Plaza Drive, Suite 740, Schaumburg, IL 60173 U.S.A.
电话: +1-847-517-7950 传真: +1-847-517-7951

泰国事务所

120 Moo 5, Wellgrow Industrial Estate, Bangna-Trad Rd., K.M.36,
Bangsamak, Bangpakong, Chachoengsao 24180 Thailand
电话: +66-0-3857-1317 传真: +66-0-3857-1313

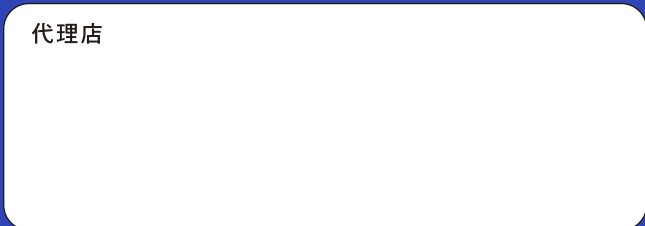
●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店



特 长

- 1 真空脱气精炼钢，质量稳定。
- 2 淬透性良好，油冷淬硬（淬裂和变形较少）。
- 3 韧性和耐磨性良好，工具经久耐用。
- 4 在 SK105 基础上添加 Mn 和 Cr，使淬透性得到改善。

用 途

适 用 例	回火温度 (°C)
量规、剃刀、锉刀、切削工具	150~200°C
冲裁模、冲压模、弯曲模、精整模	180~230°C
钢凿、木工用刀具	200~250°C



DAIDO STEEL

化学成分



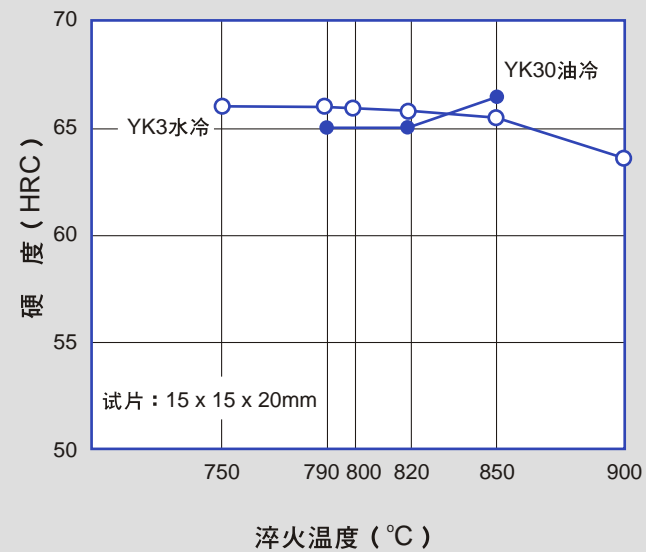
大同钢号	JIS 相应钢号	化学成分 (%)							
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr
YK30	SKS93	1.05	0.4	1.0	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.25	≤ 0.25	0.5
YK3	SK105	1.05	0.25	0.30	≤ 0.030	≤ 0.030	≤ 0.25	≤ 0.25	≤ 0.20

热处理

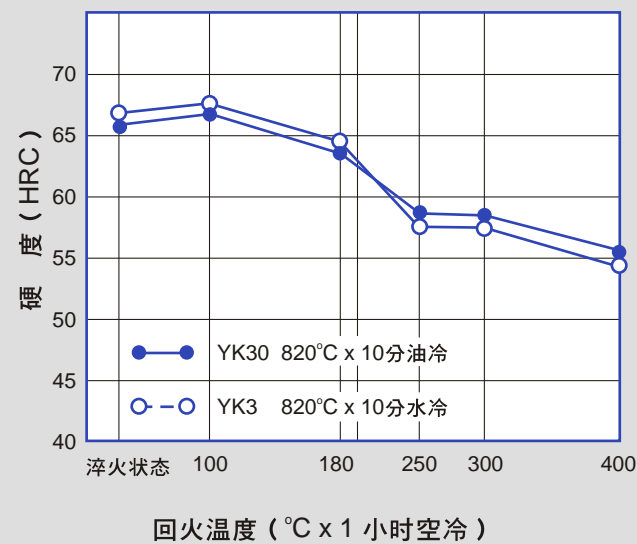


锻造温度 (°C)	热处理条件 (°C)			硬度		转变点 (°C)		
	退火	淬火	回火	退火 (HB)	淬火回火 (HRC)	Ac	Ar	Ms
1050~850	750~780 缓冷	790~850 油冷	150~200 空冷	≤ 217	≤ 63	725~765	700~600	150

● 淬火硬度曲线



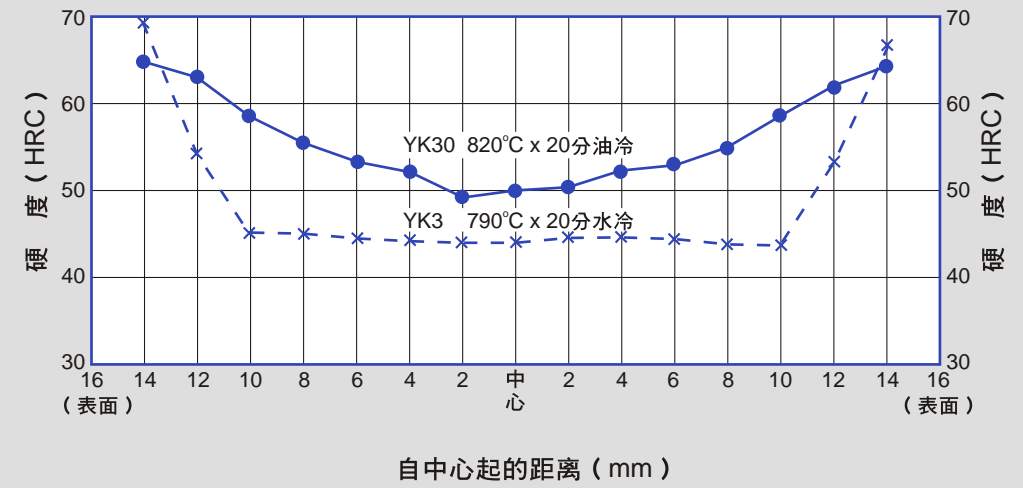
● 回火硬度曲线



热处理

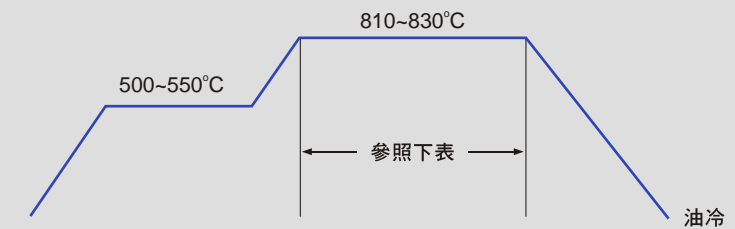


● 淬火硬化深度 (U曲线)



[标准热处理条件]

● 淬火



盐浴		电炉、气氛炉		装箱加热
尺寸	浸渍时间 (分)	尺寸	时间(分)	均热时间
直径、厚度(mm)	(分)	直径、厚度(mm)		箱厚
10	5~8	100 以下	20~25 分	20~45 分
20	8~10		25mm	箱厚
30	10~15	超过 100	10~20 分	25mm
50	20~25		25mm	
100	30~40			

● 回火

