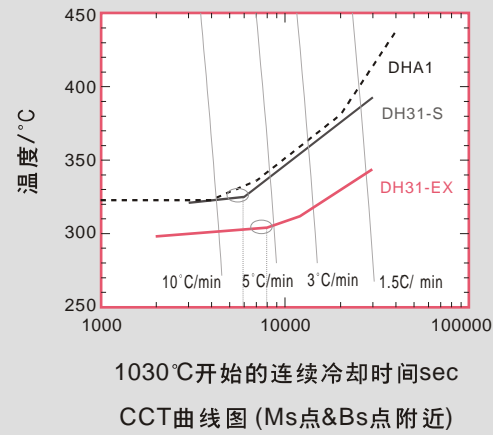


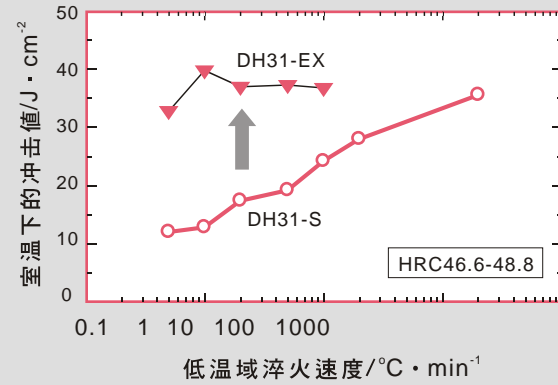
热处理特性



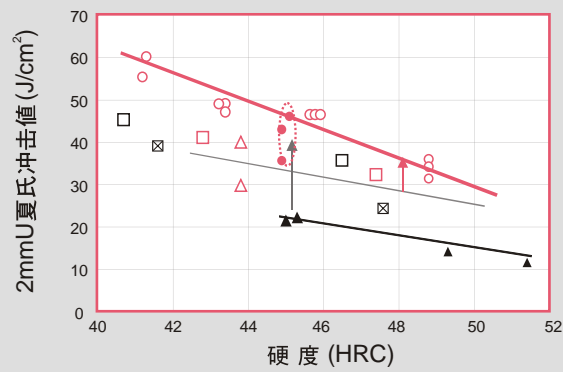
● CCT 曲线



● 低温域淬火速度的影响



● 实际热处理韧性 DH31-EX 在低冷却速度下也可保持良好韧性



记号	区分				
	钢种	尺寸	气压	上部冷却	下部冷却
●	DH31-EX	250H x 300W x 260L	4 bar	11.7	3.9
			6 bar	13.3	5.0
□	DH31-S	300H x 300W x 300L	10 bar	17.1	8.1
			6 bar	15.6	7.0
△	DH31-S	250H x 300W x 260L	3 bar	12.6	5.4
			6 bar	13.3	5.0
▲	DH31-S	250H x 300W x 260L	4 bar	11.7	3.9
			6 bar	13.3	5.0

大同特殊鋼株式会社

東京总公司 于 108-8478 東京都港区港南 1丁目 6-35 (大同品川BLDG.)
海外事业部输出部 电话: +81-3-5495-1270 传真: +81-3-5495-6738
第二输出室

广州事务所 广州市天河区河北路 233 号中信广场 2005 室
电话: +86-20-3877-1632 传真: +86-20-3877-0894

上海事务所 上海市长宁区延安西路 2067 号仲盛金融中心大厦 1706 室
电话: +86-21-6295-2998 传真: +86-21-6295-1060

美国事务所 1111 Plaza Drive, Suite 740, Schaumburg, IL 60193 U.S.A.
电话: +1-847-517-7950 传真: +1-847-517-7951

泰国事务所 120 Moo 5, Weilgrod Industrial Estate, Bangna-Trad Rd., K.M.36,
Bangsamak, Bangpakong, Chachoengsao 24180 Thailand
电话: +66-0-3857-1317 传真: +66-0-3857-1313

● 注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。

代理店

DH31-EX

高寿命热作模具钢

特 长

— 最优化成分 + 均质化处理 —

< 相对于 DH31-S >

- 1 淬透性、韧性大幅提升
- 2 抗疲劳强度提升
- 3 切削性稍为良好
- 4 破坏韧性、耐热龟裂、热熔损性与 DH31-S 等同

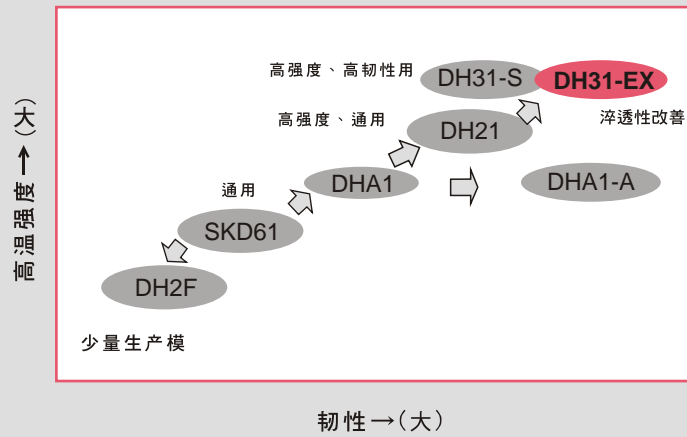
用 途

用 途	硬 度
AL, Mg 压铸模	43~49HRC
压铸模部件	45~50HRC

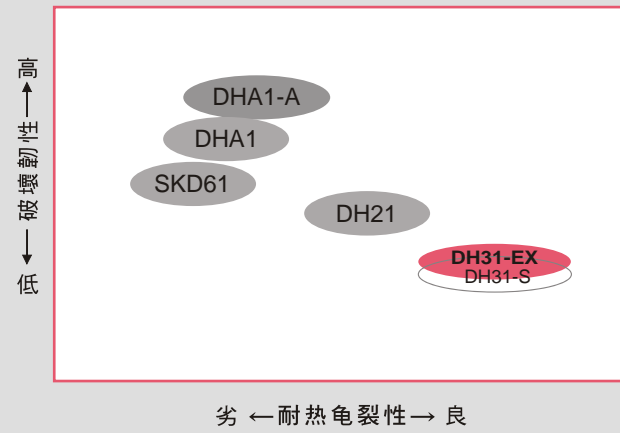


特性位置

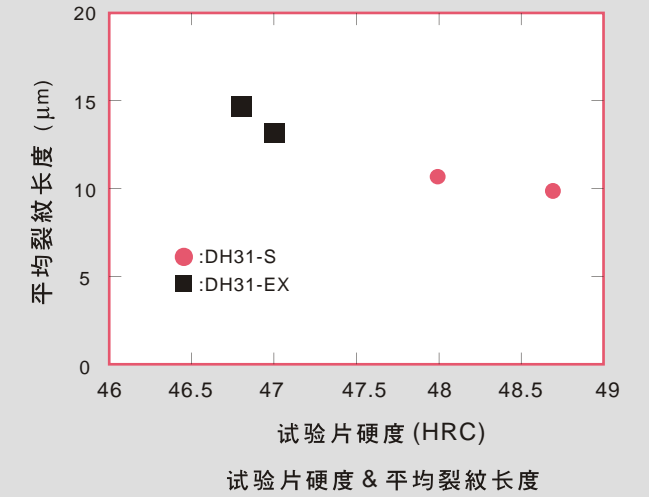
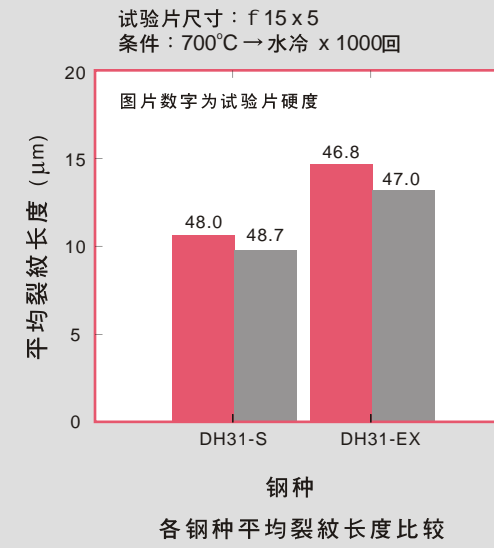
● 韧性 - 高温强度



● 耐热龟裂性 - 破坏韧性



● 耐热龟裂特性



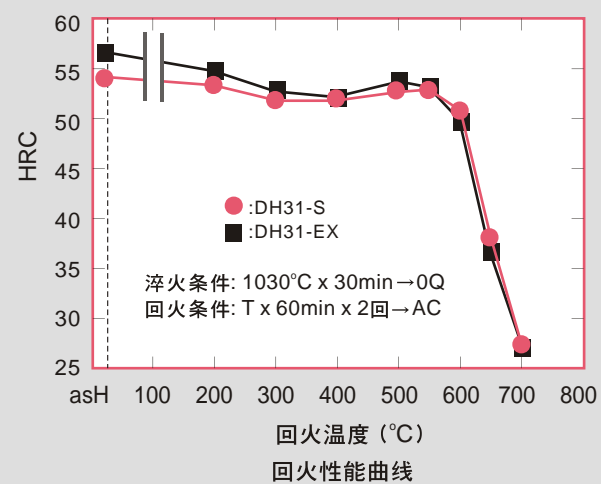
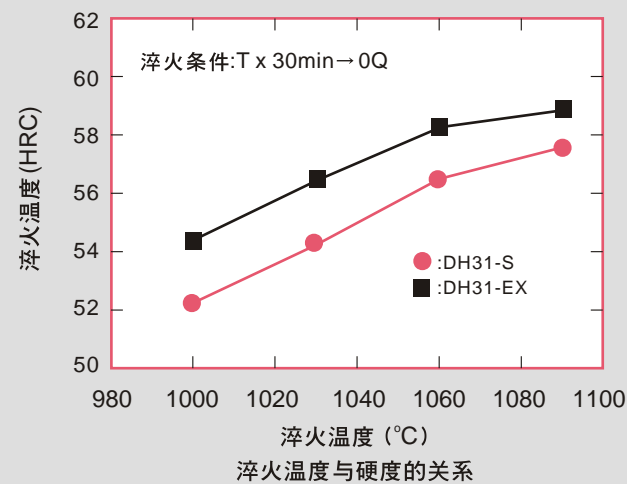
● 配合相应硬度耐热龟裂性几乎同等

材料特性

● 热处理条件

淬火温度 (°C)	回火温度 (°C)
1000-1050 气冷、风冷、油冷	550-650 空冷

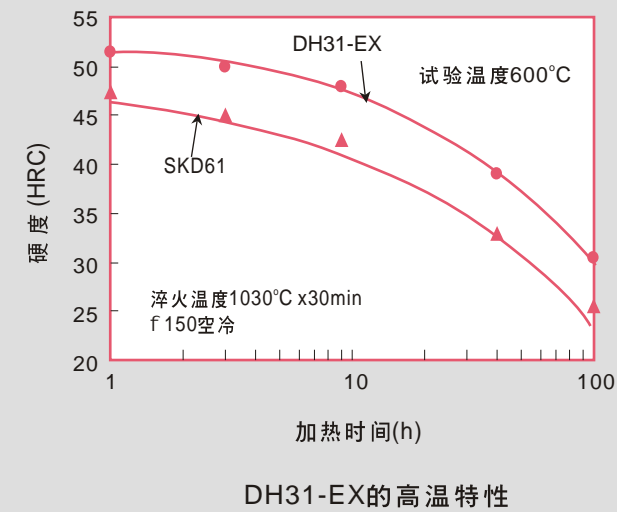
● 热处理曲线



● 淬火硬度因成分改变而提升

● 600°C以上的回火软化抵抗有同等水准

● 抗高温软化



● 耐AL冲蚀性

