

金型政策の工程短縮、コストダウンに役立つ

## 大同のプリハードン・プレス金型用鋼

# GO40F

### 機械的性質

	硬 さ (HRC)	引張強さ MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	耐力 (0.2%) MPa (kgf/mm <sup>2</sup> )	2mm Uノッチシャルピー衝撃値 J/cm <sup>2</sup> (kgf・m/cm <sup>2</sup> )
GO40F	40	1275 (130)	1079 (110)	39 (4)
S50C(焼準)	20	785 (80)	491 (50)	39 (4)

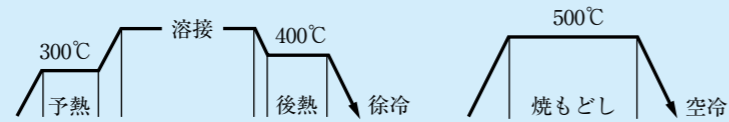
S50Cに比べ、耐力が高く、塑性変形がしにくいのでパンチ、ダイプレートとして用いた場合、パンチなど金型部品が高い精度で保持され、くり返し使用が可能です。

### 溶 接 性

溶着部熱影響部の硬さ変動が少なく良好な溶接性を示します。

なお、溶接棒としてMAS1またはDS350を用い、TIG溶接が適しております。

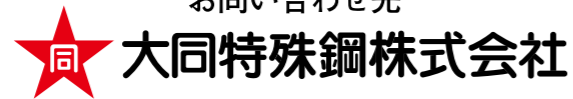
〔溶接施行線図〕



### 物理的特性

大同記号	熱膨張係数(×10 <sup>-6</sup> /K)			熱伝導率 W/m・K(cal/cm・sec・°C)			
	30~100°C	30~200°C	30~300°C	20°C	100°C	200°C	300°C
GO40F	11.6	12.2	12.6	47.3(0.113)	45.2(0.108)	43.1(0.103)	41.8(0.100)

お問い合わせ先



## 大同特殊鋼株式会社

#### 工具鋼営業部

東京	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6738
名古屋	〒461-8581	名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

[www.daido.co.jp](http://www.daido.co.jp)

#### ■ご注意とお願い

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。

なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店



## 大同特殊鋼株式会社

# GO40F

は……………

ワイヤ放電加工、NC化など金型製作技術の進歩に応えた新しい型材料です。

## 特 長

- ①硬さ36~40HRC(表面硬度)に調質してありますので、金型加工後の熱処理が不要です。
- ②被削性が良好ですので、調質状態での切削加工が容易です。
- ③残留応力の少ない特殊熱処理を施しているため、ワイヤ放電加工、切削加工時の加工歪が僅少です。
- ④S50Cに比し高強度のため、高い金型精度が保持されます。
- ⑤肉盛溶接による金型の改修・補修が可能です。

## 用 途

### 金型平板部品

- ダイプレート：少中量生産用……切刃として使用  
：多量生産用……ダイボタンを装入して使用
- ストリッパプレート
- パンチプレート
- バックアッププレート

### そ の 他

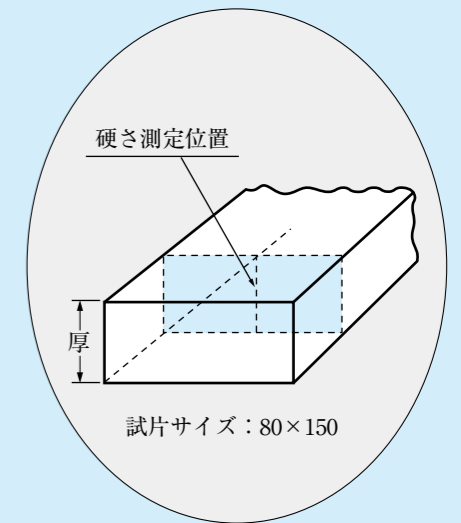
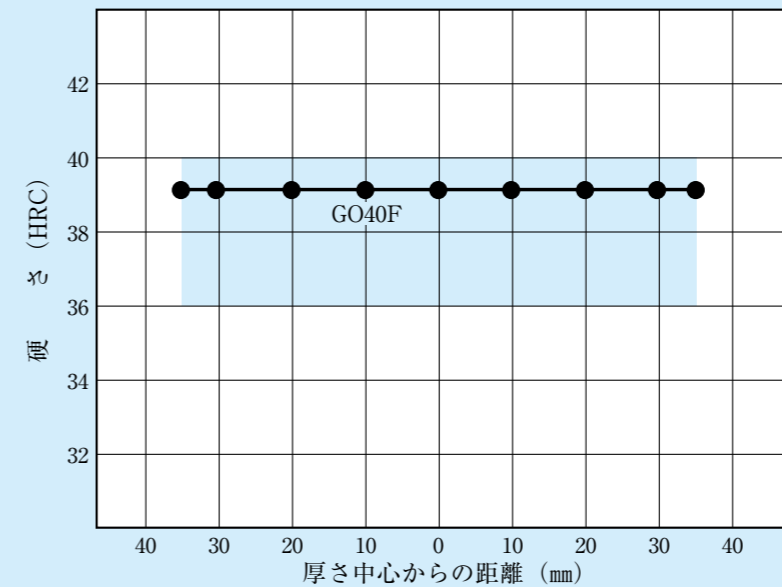
曲げ型、簡易型など

## 品質特性

### 化 学 成 分

Cr-Mo-V系

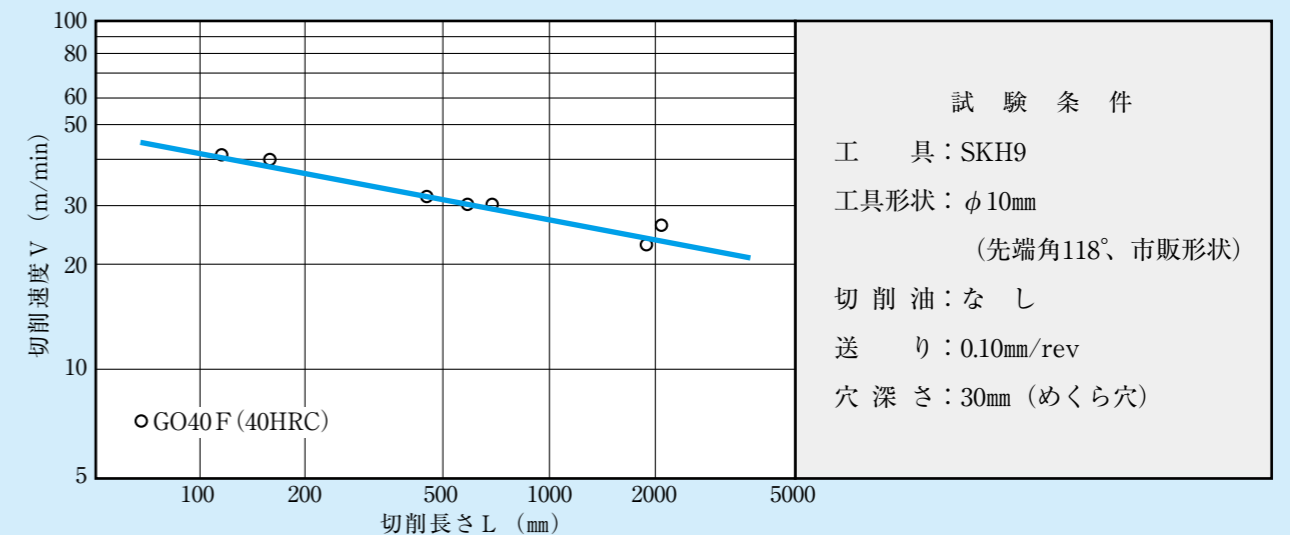
## 断面硬さ分布



※焼入性の優れた鋼種を使用しておりますので、均一な断面硬さを示しております。

## 被 削 性

ドリル穴あけ性



試験条件

工 具：SKH9

工具形状：φ10mm  
(先端角118°、市販形状)

切削油：なし

送 り：0.10mm/rev

穴 深 さ：30mm (めくら穴)

※被削性は30HRCに調質したSCM440にほぼ相当します。