

DENKI-SEIKO

電気製鋼／大同特殊鋼技報

第87巻 平成28年
(2016)

総 目 次

特 集

- 1号 塑性加工・切削加工
- 2号 産業機械部材（用途）

名古屋市南区大同町2-30

大同特殊鋼株式会社技術開発研究所

電話 (052) 611-9646 (直通)

【巻頭言】

	号	(頁)
第87巻の発刊にあたり	羽生田智紀	1 (1)

【随想】

技術に志を〜次の百年に向けて〜	辻本 敏	1 (2)
湾岸諸国を訪問して〜blowing in the wind of Gulf〜	清水哲也	2 (63)

【技術論文】

強制びり振動条件下における工具寿命と表面粗さにおよぼす振動変位の影響	中川純一, 杉野 敦, 八田武士	1 (5)
ニッケル基超合金の熱間鍛造におけるひずみ回復による軟化現象および第二相析出の影響	櫻井信吾, 大竹拓至, 岡島琢磨, 藤原正尚, 木村利光, 湯川伸樹	1 (13)
高硬度高耐食セル状析出型Ni基合金DSA [®] 760の高温腐食特性	小柳禎彦, 永冶 仁, 高林宏之, 大崎元嗣	2 (65)
超強靱鋼の機械的特性および組織におよぼすAl, Vの影響	杉山健二, 高林宏之, 植田茂紀	2 (75)
積層欠陥エネルギーの異なるFe-Ni系, Fe-Cr-Ni系オーステナイト合金の加工硬化挙動と転位組織の相関	古庄千紘, 高林宏之, 赤間大地, 高木節雄	2 (85)

【技術解説】

計算材料科学・工学の最新動向	上島伸文, 及川勝成	1 (21)
----------------------	------------	---------

【技術資料】

非磁性保持環の冷間拡環加工における耐力バラツキ低減手法	伊藤樹一, 大江章平, 吉田悠也, 今頭俊文	1 (27)
ステンレス鋼の冷間鍛造における水溶性塗布型被膜潤滑性能	宮地佑輔, 前田和樹	1 (33)
サーマルクラックを抑制するハイブリッド冷却による高能率フライス加工技術の開発	杉野 敦, 八田武士	1 (39)
切削負荷シミュレーションによる切削加工の高能率化	八田武士, 中川純一	1 (45)
高硬度高耐食性高窒素マルテンサイト系ステンレス鋼DSR40Nの開発	草深佑介, 成田修二, 高林宏之	2 (93)
高強度β型Ti-Mn系合金の開発	鷺見芳紀, 池田勝彦	2 (99)
超高耐熱合金COWALOY [®] の材料特性	横田恭平, 大崎元嗣, 小柳禎彦, 高林宏之	2 (103)

【製品紹介】

ガスタービン用超合金ディスク素材		1 (51)
大同のPPWシステムと最近の適用事例		1 (53)

【設備紹介】

知多型鍛造工場 高機能横型鍛造機		1 (57)
大同DMソリューション(株) 高能率・高精度加工を実現する両面同時フライス加工機		1 (59)