

STARCUT™ 13Cr

※STARCUT は大同特殊鋼株式会社の登録商標または商標です



■ 特長・化学成分



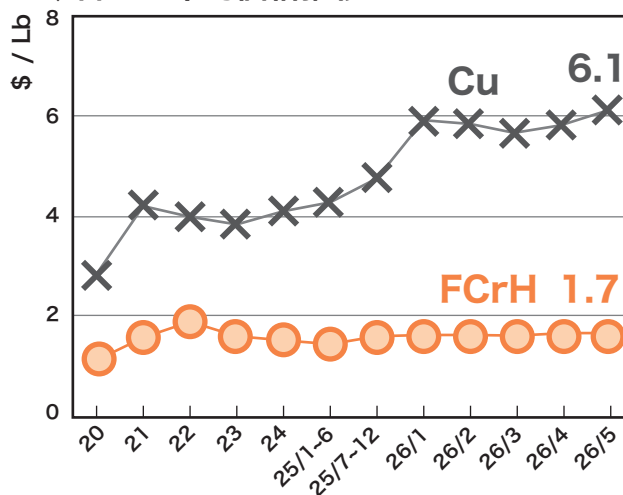
大同のステンレス鋼の中で最も被削性に優れています。
価格安定性に優れ、黄銅製品の代替需要に応えます。

- 鉛を添加していないフェライト系快削ステンレス鋼で、特に優れたドリル被削性を有します。
また、主要な合金のクロムも添加量を抑えており、価格安定性に優れています。
- 快削黄銅対比では優れた耐食性を有します。

◆ 代表成分

化学成分 (mass%)						
C	Si	Mn	S	Cr	快削元素	特殊元素
0.01	0.1	1.3	>0.15	13.6	添加 ※鉛は未添加	添加

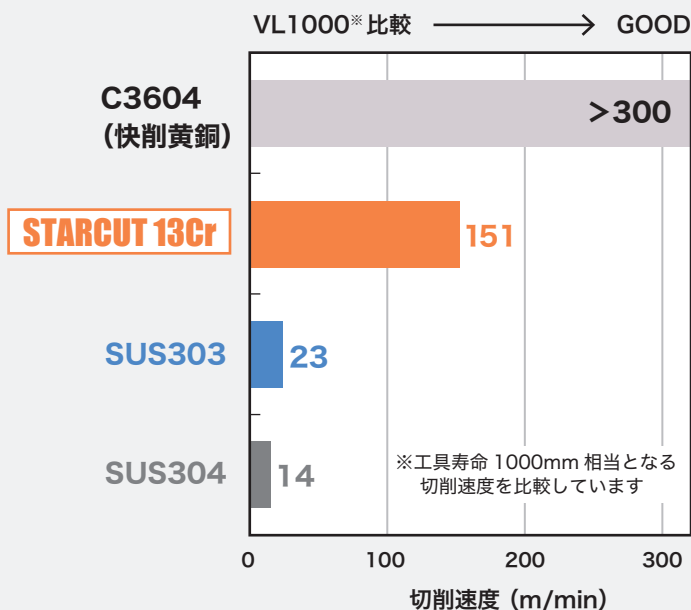
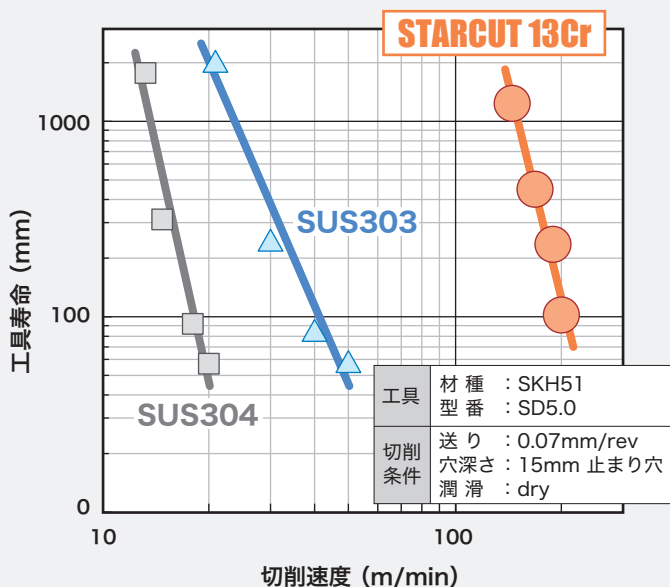
◆ 合金の平均価格推移



■ 被削性

代表的な快削ステンレス鋼である、SUS303対比では 6.6 倍、
SUS304対比では 10.8 倍のドリル被削性を誇ります (快削黄銅対比では劣ります)。

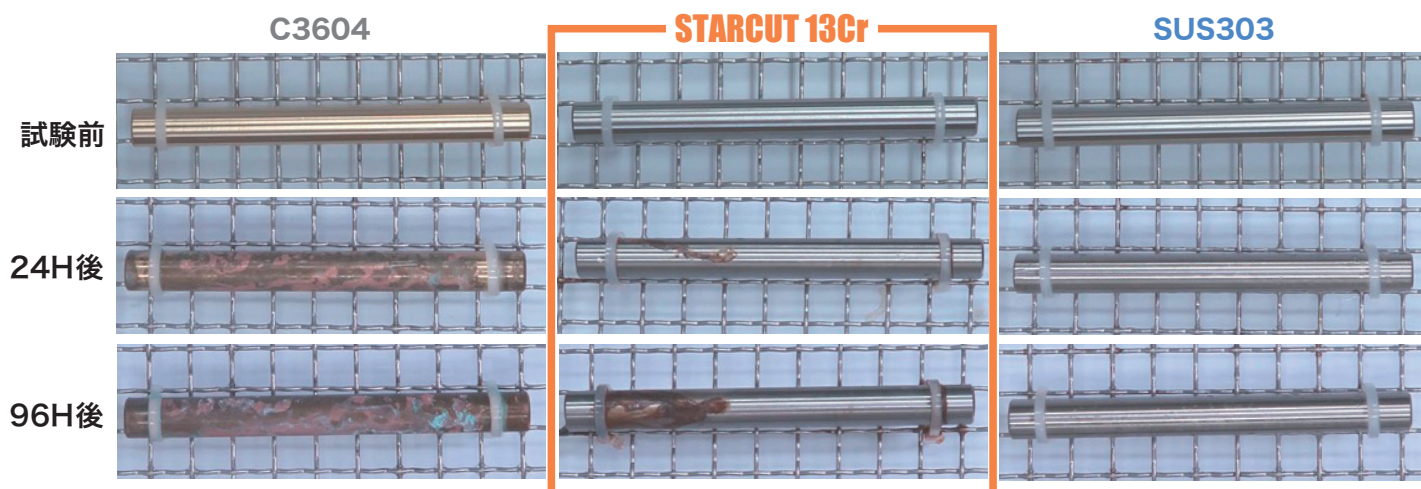
◆ ドリル寿命試験



■ 耐食性

塩水噴霧試験において、快削黄銅 C3604 対比優れた耐食性を有します。
(他のステンレス鋼対比では劣ります)

◆ 塩水噴霧試験 (JIS Z 2371) 結果



■ 機械的性質

焼鈍し後	
引張強度	伸び
410 MPa	23 %

※引抜き加工により更に強度を上昇させることが可能です。
詳しくはお問い合わせください。

■ 物性値

■ 線膨張係数

温度 °C	30 ~ 100	30 ~ 200	30 ~ 300	30 ~ 400	30 ~ 500
$\times 10^{-6} / K$	10.9	11.4	11.7	12.0	12.2

■ 熱伝導率

温度 °C	25	100	200	300	400	500
W / (m·K)	22.6	23.3	24.0	24.3	25.3	25.9

■ 比熱

温度 °C	25	100	200	300	400	500
J / (kg·K)	462	494	532	566	628	702

■ ヤング率

温度 °C	23	100	200	300	400	500
GPa	192.9	189.7	184.1	176.3	168.2	158.1

■ 剛性率

温度 °C	23	100	200	300	400	500
GPa	84.5	83.2	81.0	78.1	75.3	71.8

■ 密度

温度 °C	25
kg / m ³	7.52×10^3



■ 東京本社

〒108-8478 東京都港区港南一丁目 6-35 (大同品川ビル) … (ステンレス鋼営業部 東京営業室) TEL. (03) 5495-1265 FAX. (03) 5495-6737
(ステンレス鋼営業部 技術サービス室) TEL. (03) 5495-1266 FAX. (03) 5495-6737

■ 大阪支店

〒541-0043 大阪市中央区高麗橋四丁目 1-1 (興銀ビル) … (ステンレス鋼営業部 大阪営業室) TEL. (06) 6229-6534 FAX. (06) 6202-1679

■ 技術開発研究所

〒457-8545 名古屋市中南区大同町二丁目 30 … (ステンレス・高合金材料技術研究室) TEL. (052) 611-9419 FAX. (052) 611-7399

■ メールでのお問合せ

stainless@ask.daido.co.jp