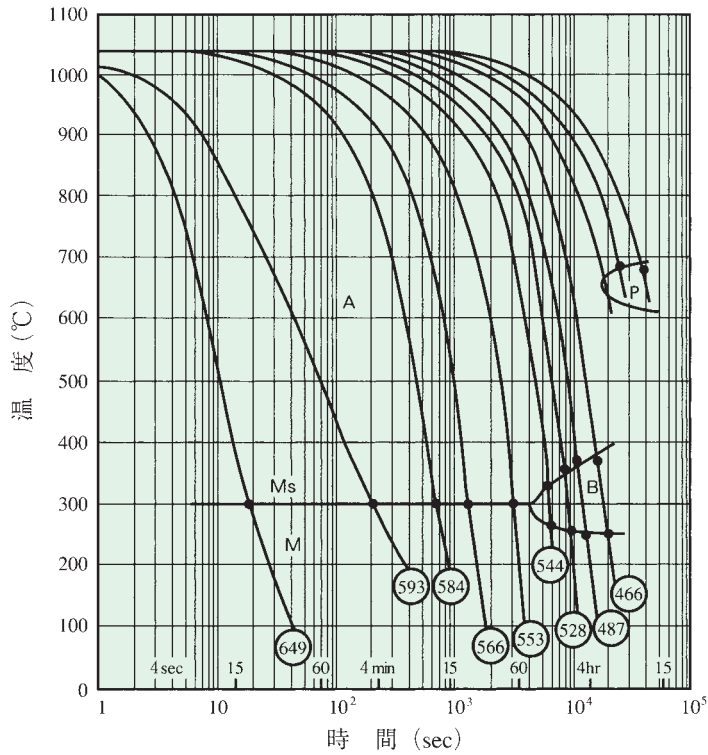


連続冷却変態曲線

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	オーステナイト化
0.39	0.3	0.6	5.3	2.0	1.0	1050℃×10min



熱膨張係数

20℃から各温度までの平均熱膨張係数	~100℃	~200℃	~300℃	~400℃	~500℃	~600℃	~700℃
×10 ⁻⁶ /K	11.0	11.4	11.8	12.2	12.4	12.8	13.1

熱伝導率

温度	室温	100℃	200℃	300℃	400℃	500℃	600℃	700℃
$\frac{W}{m \cdot K}$ ($cal/cm \cdot sec \cdot C$)	27.6 (0.066)	29.3 (0.070)	31.0 (0.074)	30.1 (0.072)	29.3 (0.070)	29.3 (0.070)	29.3 (0.070)	29.3 (0.070)

大同の DH21

高性能アルミダイカスト型用

熱間ダイス鋼

特長

- ①耐ヒートチェック性が極めて良好です。
- ②高温における機械的性質が優れています。
- ③焼戻し軟化抵抗性が優れています。
- ④耐酸化性が優れています。
- ⑤窒化特性が優れています。

主な用途

DH21は、ダイカスト用金型として開発した材料で、とくに長寿命を必要とするアルミニウム合金用金型に最適です。

化学成分

大同記号	相当JIS記号	化学成分 (%)					
		C	Si	Mn	Cr	Mo	V
DH21	—	0.39	0.3	0.6	5.3	2.0	1.0

熱処理条件

鍛造温度 (°C)	熱処理条件 (°C)			硬さ		変態点 (°C)		
	焼なまし	焼入れ	焼戻し	焼なまし (HB)	焼入れ焼戻し (HRC)	Ac	Ar	Ms
1200~950	820~870 徐冷	1010~1070 空冷	550~650 空冷	≤229	≤53	815~868		300 (オーステナイト化1030)

工具鋼についてのお問い合わせは

大同特殊鋼株式会社

本社	〒461-8581 名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)963-7572 FAX.(052)963-4387
東京本社	〒108-8478 東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268 FAX.(03)5495-6738
大阪支店	〒541-0043 大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536 FAX.(06)6202-8663
福岡営業所	〒810-0001 福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481 FAX.(092)711-9384
新潟営業所	〒959-1241 燕市小高1084	TEL.(0256)63-4405 FAX.(0256)62-2484
東北事務所	〒982-0011 仙台市太白区長町7丁目20-1 東特エステートサービス株式会社2階 大同興業(株)東北営業所内	TEL.(022)746-5323 FAX.(022)304-3182

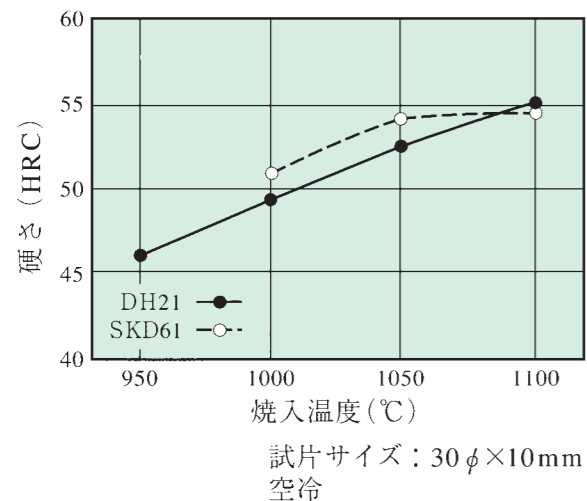
URL <http://www.daido.co.jp/>

■ご注意とお願い

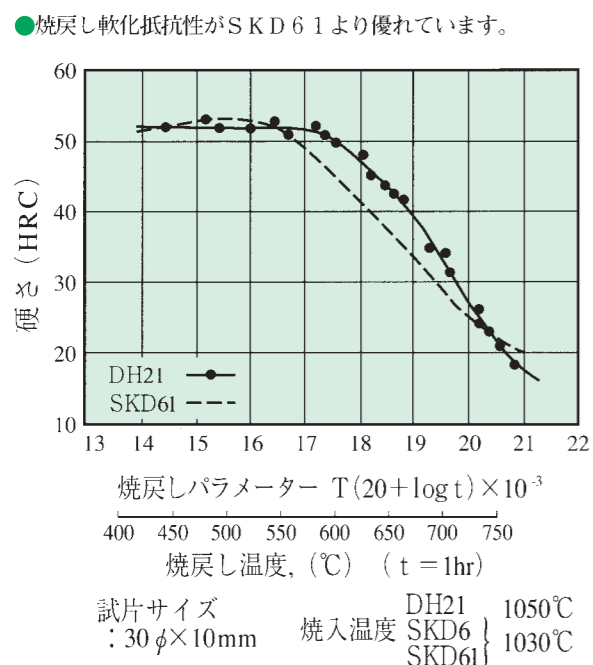
本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店

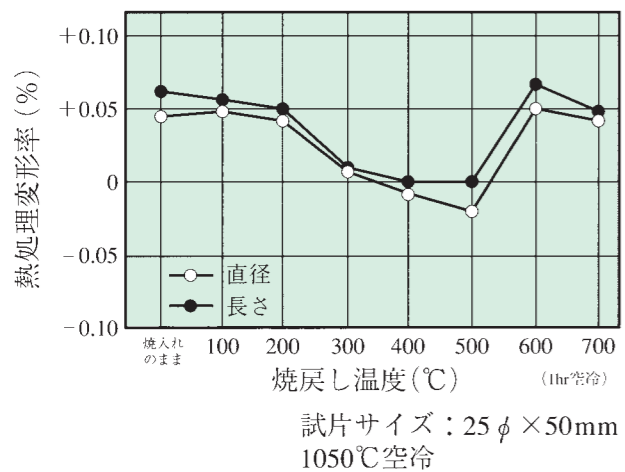
焼入硬さ



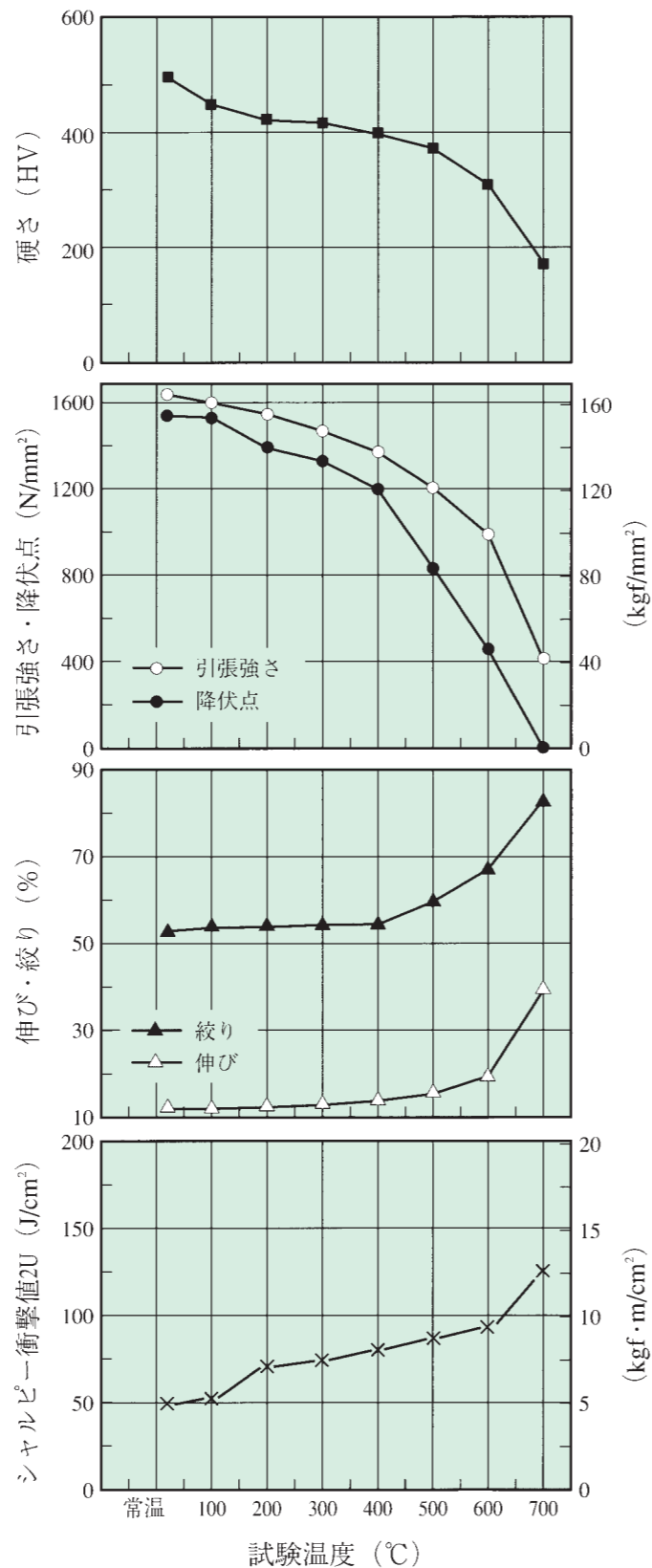
焼入焼戻し硬さ



熱処理変形率

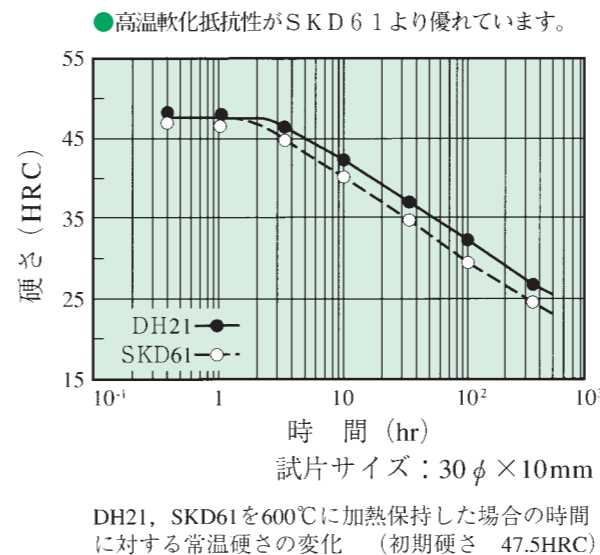


常温および高温の機械的性質

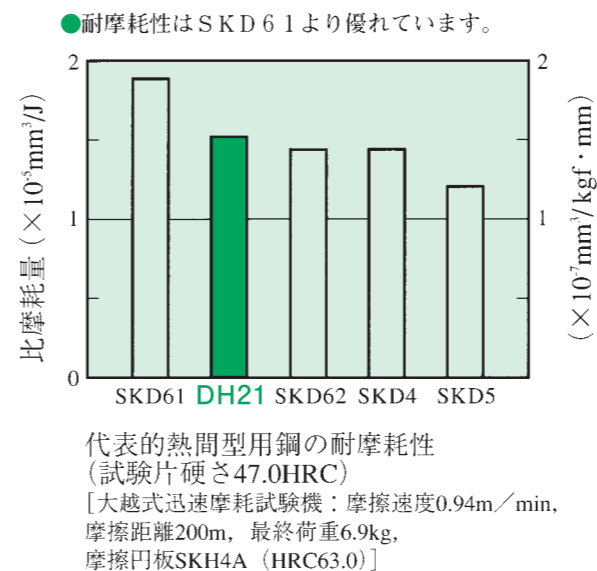


1050°C空冷
引張・衝撃：630°C空冷，47.1HRC
硬さ：620°C空冷，48.8HRC
試験片サイズ 引張：φ8×90mm
衝撃：2mmUノッチ，L方向

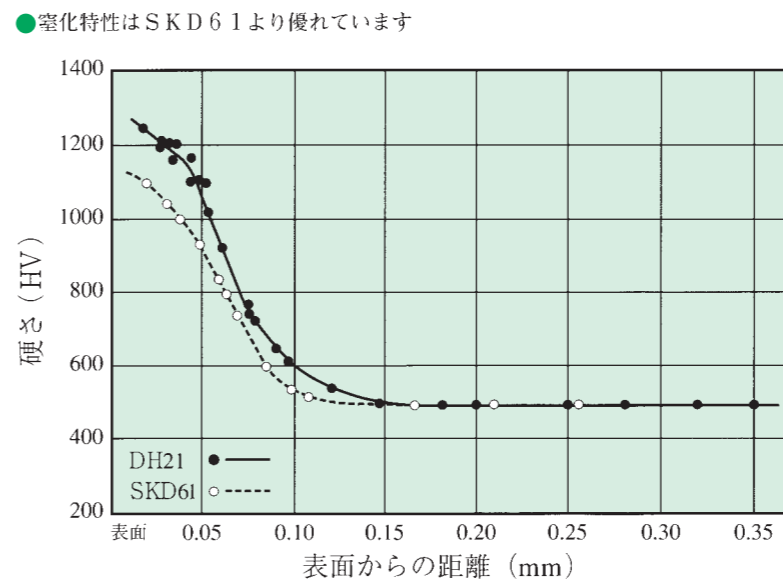
軟化抵抗



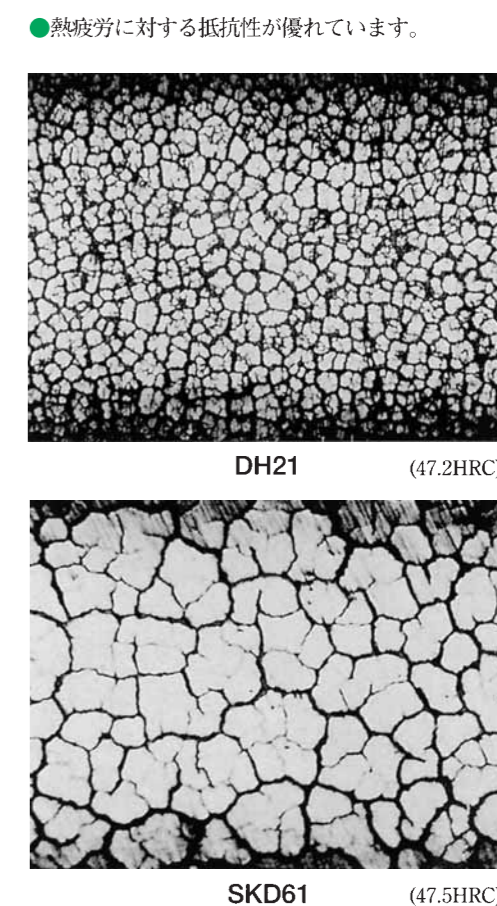
耐摩耗性



窒化特性（焼入焼戻し材にタフトライド処理した場合）



耐ヒートチェック性



試験条件：加熱冷却 600°C⇄20°C, 繰返し回数 600回
倍率 ×40