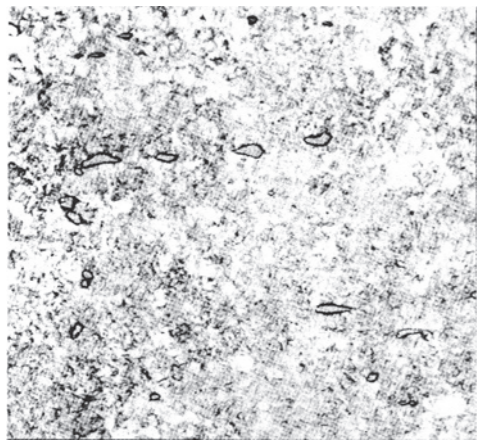


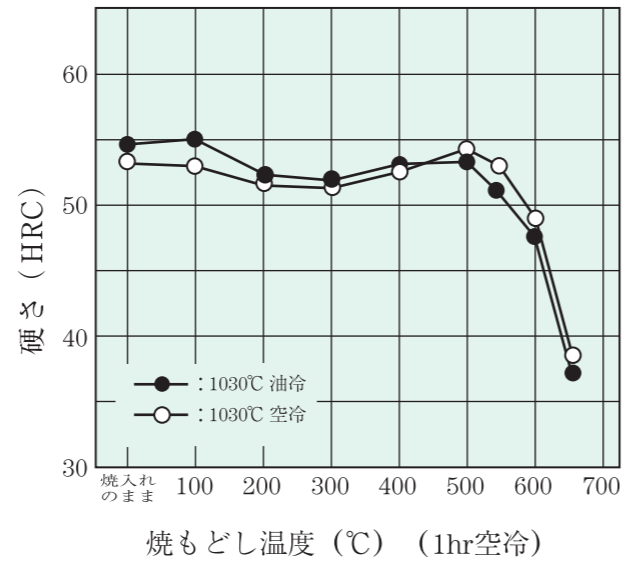
ミクロ組織



(×100)

焼入 : 1030℃空冷
 焼もどし : 630℃×1hr
 硬さ : 40HRC

焼もどし硬さ曲線



(納入材は熱処理不要ですが、参考までに示します。)

試片サイズ : 30φ×10mm

お問い合わせ先



大同特殊鋼株式会社

工具鋼営業部

東京	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6738
名古屋	〒461-8581	名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

www.daido.co.jp

取扱店

■ご注意とお願い
 本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。
 なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

大同の DH2F

SKD61改良、40HRCレベルに調質された

快削型 熱間ダイス鋼

特長

- ①すでに37~41HRC (表面硬さ) に調質されており、熱処理が不要なので、変形を嫌う複雑、精密な型や部品の製作に適します。
- ②被削性が優れているので、切削や型彫が容易にできます。
- ③金型製作日数の短縮、コストの低減が計れます。
- ④耐ヒートチェック性、耐溶損性は良好です。
- ⑤表面処理を施せば、耐摩耗性、耐食性が一層向上します。

主な用途

ダイカスト金型部品 プレス型
 ダイプレート・ストリッパー 諸機械部品
 プラスチック金型

化学成分

大同記号	該当JIS記号	化学成分 (%)						快削元素
		C	Si	Mn	Cr	Mo	V	
DH2F	-	0.38	0.6	0.6	5.0	1.2	0.6	添加

不純物元素：P≤0.030%、Cu≤0.25%、Ni≤0.25%



