


実用データ

ユーザー	使用機器	鍛造製品名	従来御使用の型材		GF78御使用結果				評価
			材質	平均寿命	型寿命(ショット数)				
					1面	2面	3面	平均	
A社	プレス	クランクシャフト	SKT4系	4,000	5,500	5,300	5,800	5,533	38%向上
B社	ハンマー	ジャッキ用ベッド	SKT4系	5,600	7,000	8,600	7,000	7,533	35%向上
C社	ハンマー	モンキースパナー	SKT4系	6,000	8,000	7,800	使用せず	7,900	32%向上
D社	ハンマー	コンロッド	SKT4系	28,000	41,000	38,000	35,000	38,000	36%向上
E社	プレス	ナックル	熱間ダイス鋼	8,500	11,000	16,000	10,100	12,367	45%向上

工具鋼についてのお問い合わせは

 **大同特殊鋼株式会社**

本社 〒461-8581 名古屋市東区東桜1丁目1-10(アーバンネット名古屋ビル) TEL.(052)963-7572 FAX.(052)963-4387
 東京本社 〒108-8478 東京都港区港南1丁目6-35(大同品川ビル) TEL.(03)5495-1268 FAX.(03)5495-6738
 大阪支店 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋4丁目1-1(興銀ビル) TEL.(06)6229-6536 FAX.(06)6202-8663
 福岡営業所 〒810-0001 福岡市中央区天神1丁目13-2(興銀ビル) TEL.(092)771-4481 FAX.(092)711-9384
 新潟営業所 〒959-1241 燕市小高1084 TEL.(0256)63-4405 FAX.(0256)62-2484
 東北事務所 〒982-0011 仙台市太白区長町7丁目20-1(東特エステートサービスク2F) TEL.(022)746-5323 FAX.(022)304-3182
 大同興業(株) 東北営業所内

www.daido.co.jp

ご注意とお願い

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。

なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店

大同の GF78

SKT4の高温強度を向上した新鍛造型用鋼

特長

高い耐摩耗性

熱間強度、クリープラプチャー特性が優れ、鍛造用として耐摩耗性が高く、長寿命が期待出来ます。

高靱性

SKT4と同等の靱性を有します。

優れた耐酸化性

耐酸化性は熱間ダイス鋼SKD61と同等です。

優れたガス軟室化特性

ガス軟室化処理により、一層の高寿命が期待出来ます。

用途例

ハンマー型：コンロッド他

熱間プレス型：クランクシャフト他

標準納入状態

熱処理：焼入焼もどし

納入硬さ：341～421HB(50～60HS、37～45HRC)(表面保証)

上下二面荒削(型彫面を上面とする)

型彫面指定

上記以外の御指定(かたさ、釣穴、その他)がある場合は御相談に応じます。

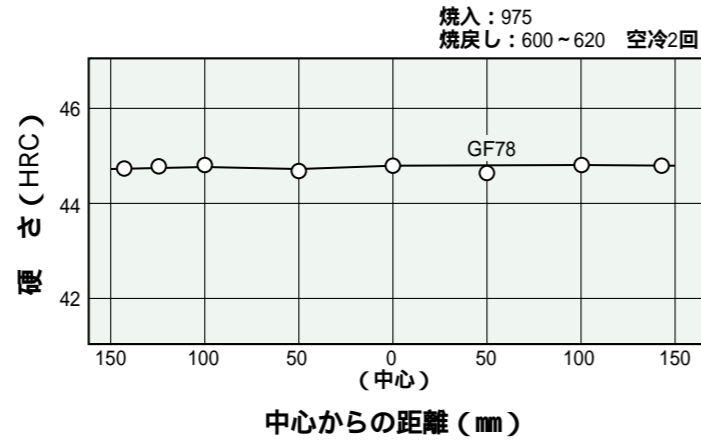
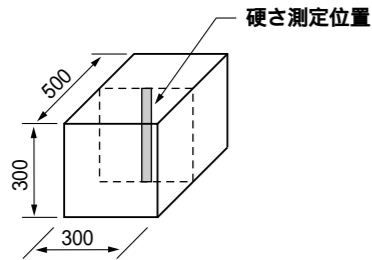
化学成分

3Cr-1Mo-V系

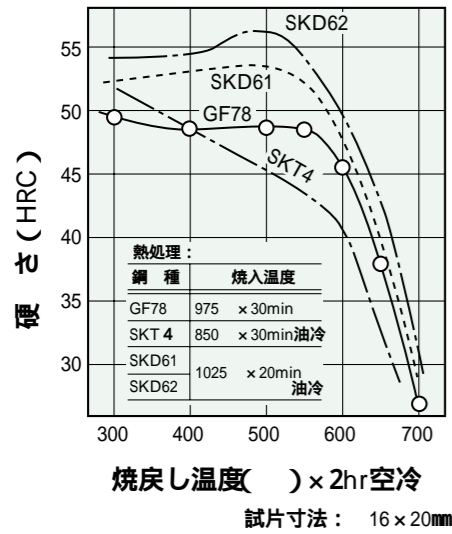
 **DAIDO STEEL**

断面硬さの分布

焼入焼戻しをほどこした型の断面かたさ分布は表面から中心までほぼ均一ですから、型を掘り下げても、はじめと同一条件で鍛造出来、長い寿命が得られます。

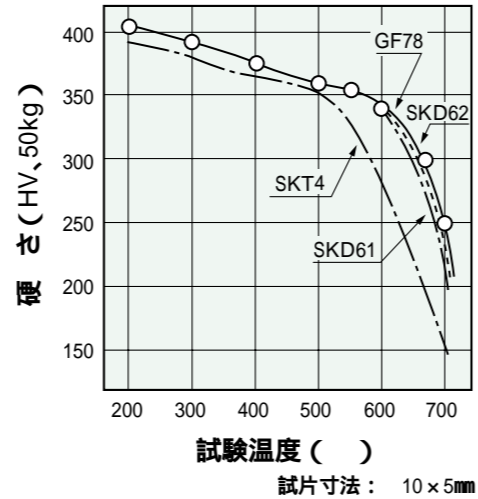


焼戻し硬さ



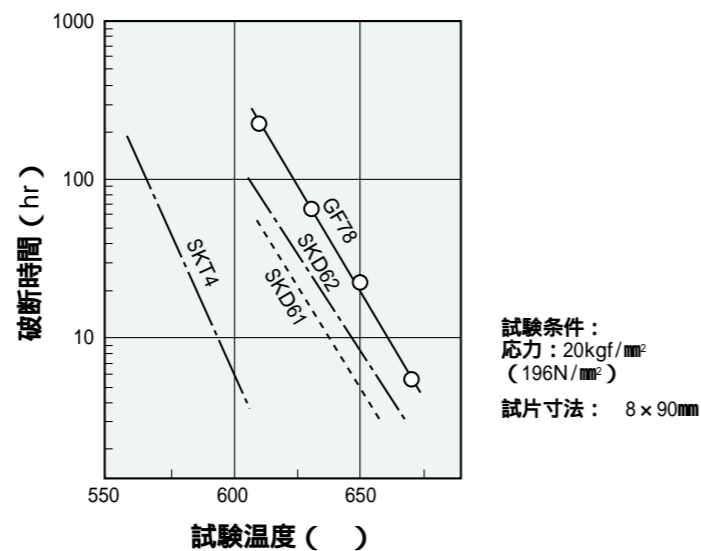
高温硬さ

GF78は高温硬さが高く、特に型温の上がりやすい熱間プレス型の場合、へたり、型ダレに対して有利であります。



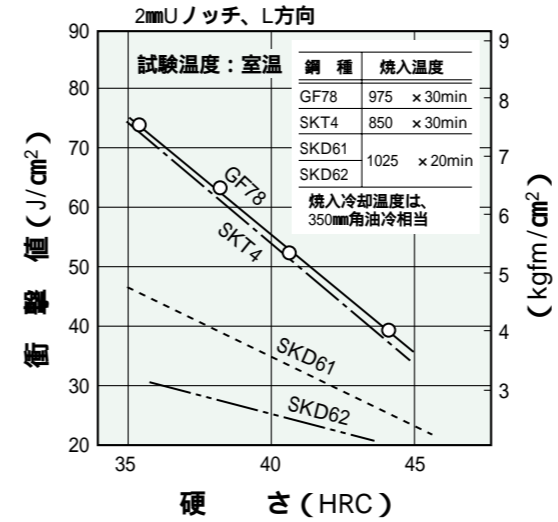
クリープブリーチ特性

高温強度はGF78が最もすぐれております。



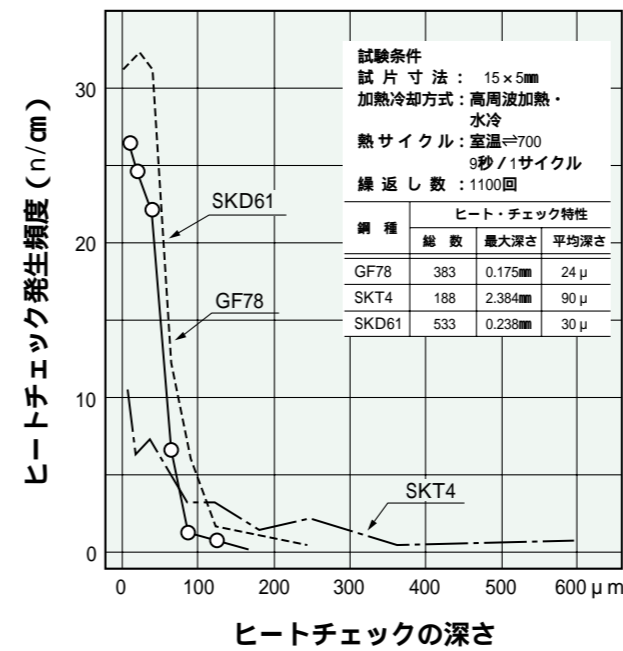
耐衝撃性

GF78の対衝撃性はSKT4とほぼ同じであり、型割れに対して安全です。



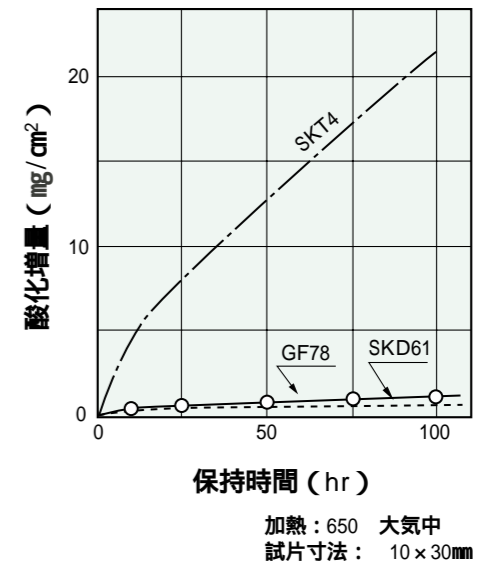
耐ヒートチェック性

GF78はSKD61とほぼ同程度です。



耐酸化性

GF78はSKD61とほぼ同程度です。



ガス軟窒化特性

ガス軟窒化特性はSKD61とほぼ同等でありますので、表面を硬化して長寿命はかる事が出来ます。

