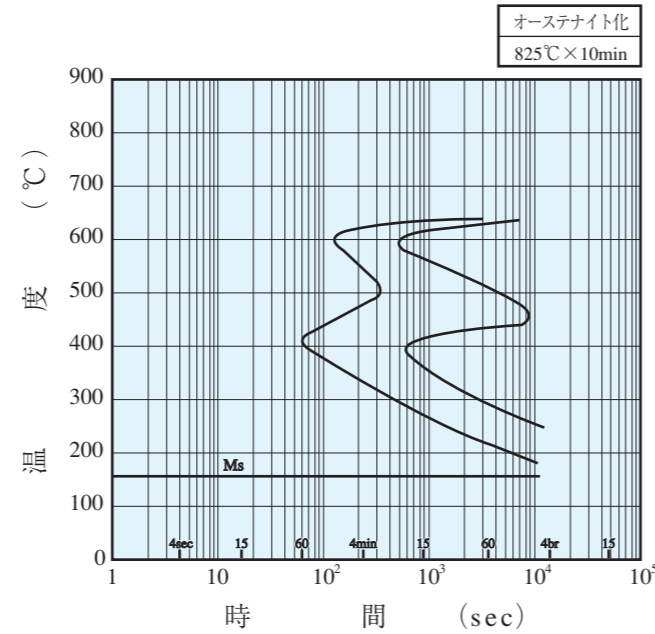
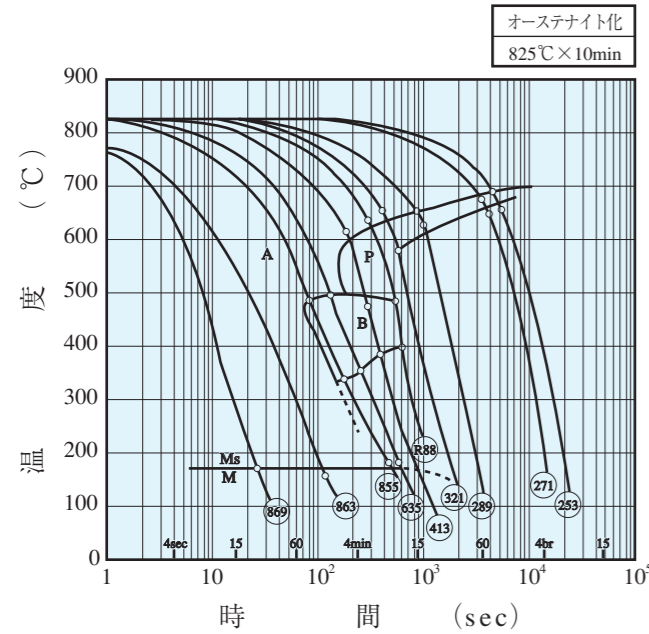


GOA連続冷却変態曲線

恒温変態曲線



お問い合わせ先

大同特殊鋼株式会社

工具鋼営業部

東京	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル)	TEL.(03)5495-1268	FAX.(03)5495-6738
名古屋	〒461-8581	名古屋市中区東桜1丁目1-10 (アーバンネット名古屋ビル)	TEL.(052)308-5474	FAX.(052)308-5982
大阪	〒541-0043	大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル)	TEL.(06)6229-6536	FAX.(06)6202-8663
福岡	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル)	TEL.(092)771-4481	FAX.(092)711-9384

www.daido.co.jp

■ご注意とお願い

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店

カタログ No.SC0090A
14.06.1,0(DLS)

大同の GOA

焼入性、耐摩耗性の優れた

特殊工具鋼

特長

- ①真空脱ガス精錬を施していますので品質が安定しています。
- ②特殊元素の添加によってJIS SKS3に比し焼入性が大きいので、比較的大寸法でもムラなく高硬度が得られます。
- ③合金成分の適正配合によって、微細なタングステン、クロムカーバイドが均一に分布し耐摩耗性が優れております。
- ④球状化焼なましを施しておりますので、被削性は良好で安定しています。

主用途と使用硬さ

用途	使用硬さ (HRC)	
冷間プレス	抜型	58~62
	成型型	58~62
	パンチ	58~62
コイニング ダイス	58~62	
シャープブレード	薄板用 (6mm以下)	58~62
	中板用 (6~8mm)	55~60
ゲージ	60~64	

化学成分

大同記号	相当JIS記号	化学成分 (%)						特殊元素添加
		C	Si	Mn	Cr	Mo	W	
GOA	SKS3改良	0.90	0.3	1.1	0.6	0.15	0.5	

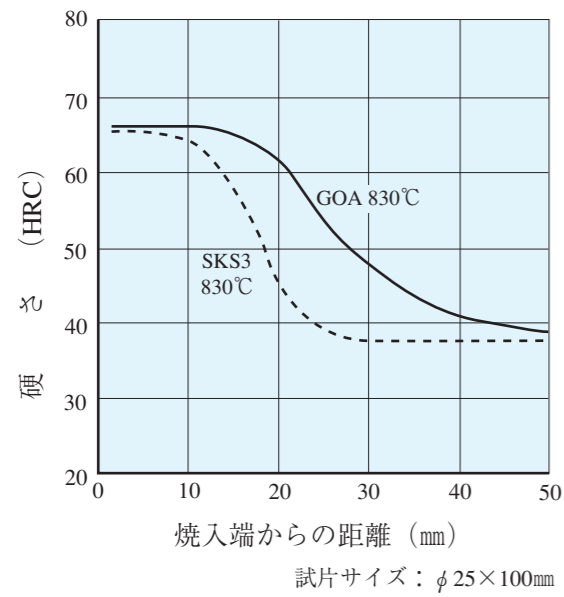
不純分元素 P≤0.030 S≤0.030 Cu≤0.25 Ni≤0.25

熱処理条件

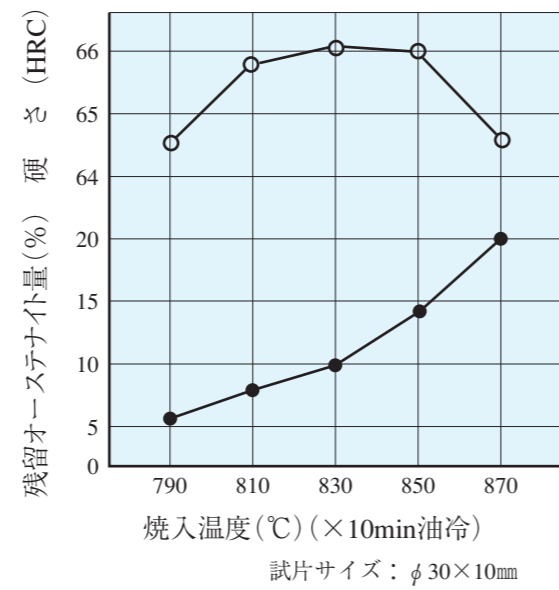
鍛造温度 (°C)	熱処理条件 (°C)			硬さ		変態点 (°C)		
	焼なまし	焼入れ	焼戻し	焼なまし (HB)	焼入れ焼戻し (HRC)	Ac	Ar	Ms
1100~850	750~800 徐冷	800~850 油冷	150~200 空冷	≤217	≥61	708~726	—	160 (オーステナイト化) 825

大同 DAIDO STEEL

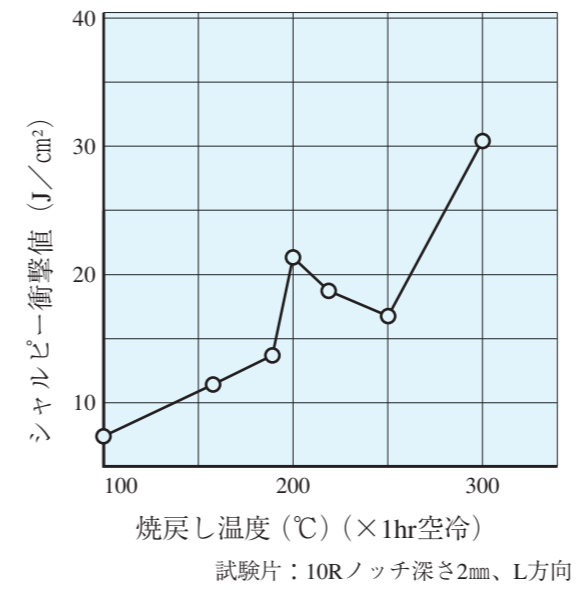
焼入性曲線



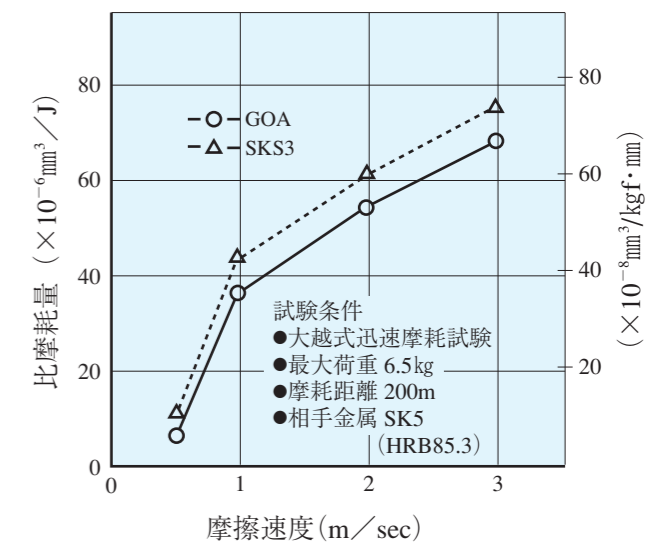
焼入温度と焼入硬さおよび残留オーステナイト



耐衝撃性

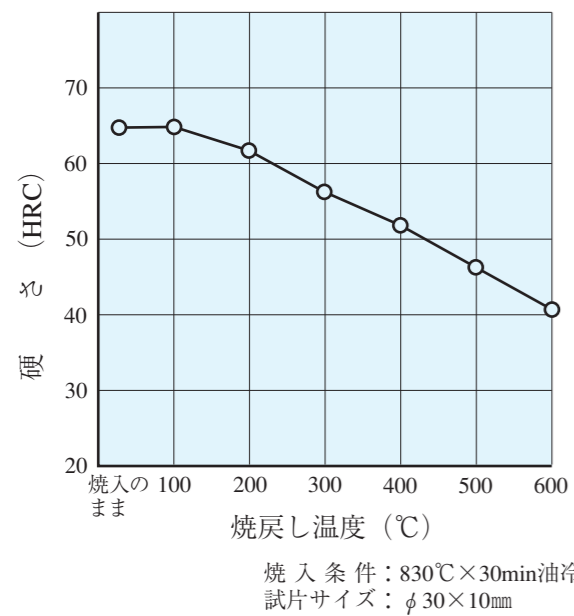


耐摩耗性

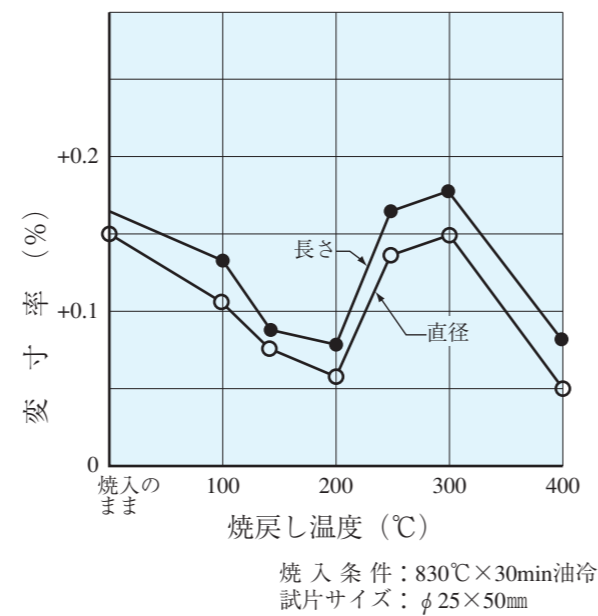


標準熱処理

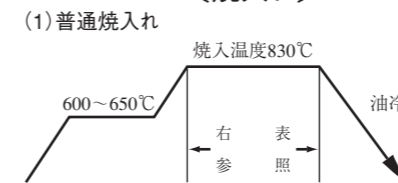
焼戻し硬さ曲線



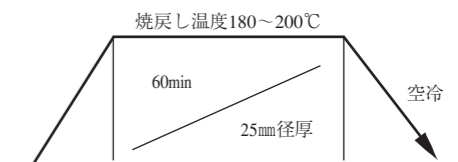
熱処理変寸率



〔焼入れ〕

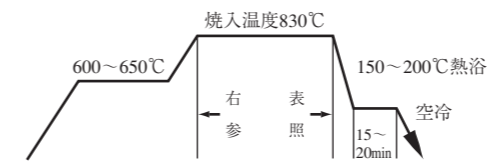


〔焼戻し〕

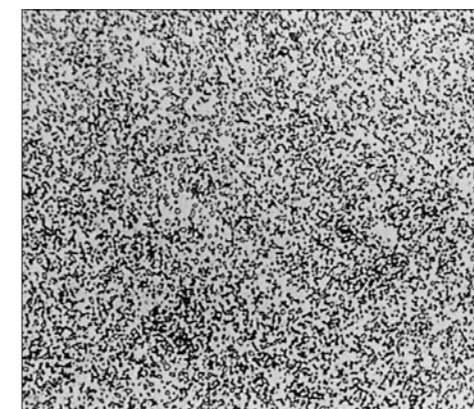


特にワイヤークット加工を行う場合は、
焼戻し回数を2回以上。

〔2〕マルクエンチ法 (熱浴焼入れ)



ソルトバス		電気炉 ガス雰囲気炉		箱詰加熱
寸法 径・厚(mm)	浸漬時間 (min)	寸法 径・厚(mm)	時間 (min)	均熱時間
10	5~8	25	30	20~45mm 25mm箱厚
20	8~10	100	80	
30	10~15	125	100	
50	20~25	200	120	
100	30~40	500	200	



球状化焼なまし状態
(倍率400)



焼入焼戻し状態
(倍率400)