

G-coat

近年、チタンはその優れた比強度、耐食性および意匠性により、様々な分野において使用量が増加しています。チタンの溶接は TIG 溶接法が広く適用されていますが、従来（研磨、SD 仕上げ肌）の溶接ワイヤは送給性が悪く、溶接速度が遅いため、決して満足できる溶接効率にて施工されているとは言えません。

そこで、溶接効率の向上を目的として、優れたワイヤ送給性の得られる特殊被膜処理を施した G-coat ワイヤを開発しました。この G-coat ワイヤはワイヤ送給性に優れるため高速 TIG 溶接に適しているだけでなく、MIG 溶接においても良好なアーク安定性が得られます。

※オート TIG 専用ワイヤ（被膜処理なし）もあります。

G-coat の特長

- (1). ワイヤ送給性に優れ、送給量の多い高速 TIG 溶接および MIG 溶接に最適です。
- (2). MIG 溶接では専用のパルス電源と組み合わせることで、不活性シールドガス中でアークが安定し、スパッタ発生量が少なく、良好な溶接ビードが得られます。
- (3). 継手の機械的特性は、従来（研磨、SD 仕上げ肌）溶接ワイヤと同等で良好です。



G-coat ワイヤ